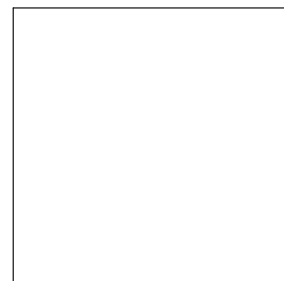
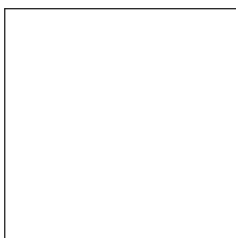


ZOZNAM DETAILOV

DETAIL D1 - ZÁBRADLIE Z1, Z19
 DETAIL D2 - ZÁBRADLIA Z2, Z12, Z14, Z15, Z16, Z24, Z30
 DETAIL D3 - ZÁBRADLIE Z3
 DETAIL D4 - ZÁBRADLIE Z4 - Z6
 DETAIL D5 - ZÁBRADLIE Z7
 DETAIL D6 - ZÁBRADLIE Z8a
 DETAIL D7 - ZÁBRADLIE Z8b
 DETAIL D8 - ZÁBRADLIE Z9, Z31, Z32
 DETAIL D9 - ZÁBRADLIE Z18
 DETAIL D10 - ZÁBRADLIE Z20
 DETAIL D11 - ZÁBRADLIE Z28
 DETAIL D12 - ZÁBRADLIE Z29
 DETAIL D13 - DETAIL PRI ANTIKOROVOM ROŠTE
 DETAIL D14 - PREDNÉ SCHODISKO
 DETAIL D15 - NAPOJENIE HYDROIZOLÁCIE NA ZVISLÚ STENU
 DETAIL D16 - DETAIL NAPOJENIA POLYMÉROVEJ A BENTONITOVEJ HYDROIZOLÁCIE
 DETAIL D17 - ZÁBRADLIE Z10
 DETAIL D18 - ZÁBRADLIE Z11, Z25, Z26, Z27
 DETAIL D19 - ZÁBRADLIE Z13
 DETAIL D20 - DETAIL ATIKY
 DETAIL D21 - VPUŠŤ PLOCHEJ STRECHY KAPLNKY
 DETAIL D22 - DETAIL SCHODOV TERASY MEDZI MIESTNOSŤAMI 2-2.02 A 2-2.02/B
 DETAIL D22a - DETAIL SCHODOV HORNEJ TERASY VO VÄZBE NA KAPLNKU, NA MÚRIK
 DETAIL D23 - DETAIL SCHODOV MEDZI MIESTNOSŤAMI 2-1.05 A 2-1.06
 DETAIL D24 - DETAIL SCHODOV MEDZI MIESTNOSŤAMI 2-1.04 A 2-1.05
 DETAIL D25 - DETAIL OSADENIA CHRÁNIČIEK SLB ROZVODOV V MIESTE KOTVENIA SCHODNICE
 SCHODY SCH1
 SCHODY SCH2
 SCHODY SCH3
 ŠACHTA S MREŽOV Šd1, Šd3
 ŠACHTA S MREŽOV Šd2, Šd4

AUTORIZAČNÁ PEČIATKA


SADA Č.:



±0,000 = 631,50 m.n.m.

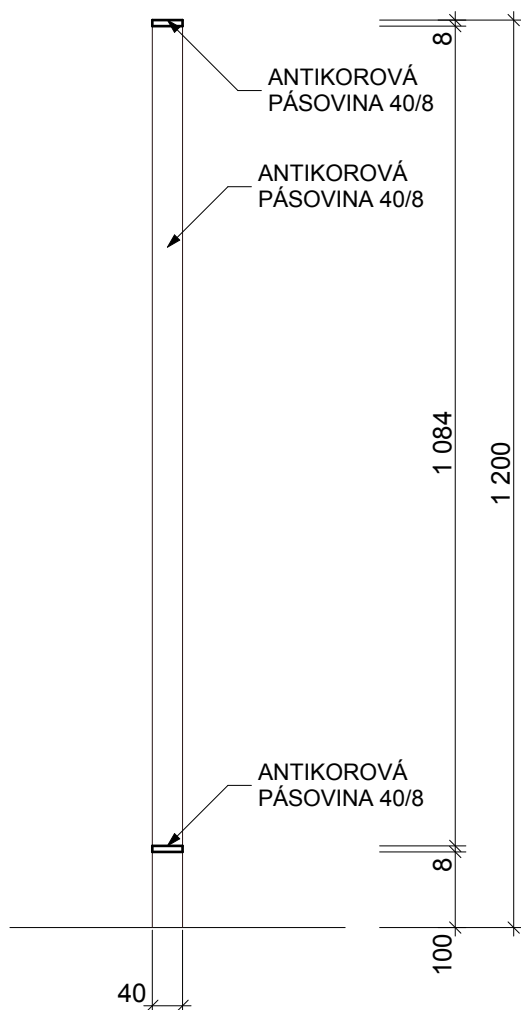
DIEL:	ASR
ZODP. PROJEKTANT:	ING.ARCH. M. JANOVSÁ, ING.ARCH. MÁRIA ČUTKOVÁ
PROJEKTANT:	ING.ARCH. M. ČUTKOVÁ, ING. M. RATKOŠ, ING. M. ŠTE

PROJEKT ING. ARCH. MÁRIA ČUTKOVÁ
 AUTORIZOVANÝ ARCHITEKT SKA
 tel.: 00421 51 77 22 790
 e-mail: cutkova@gmail.com

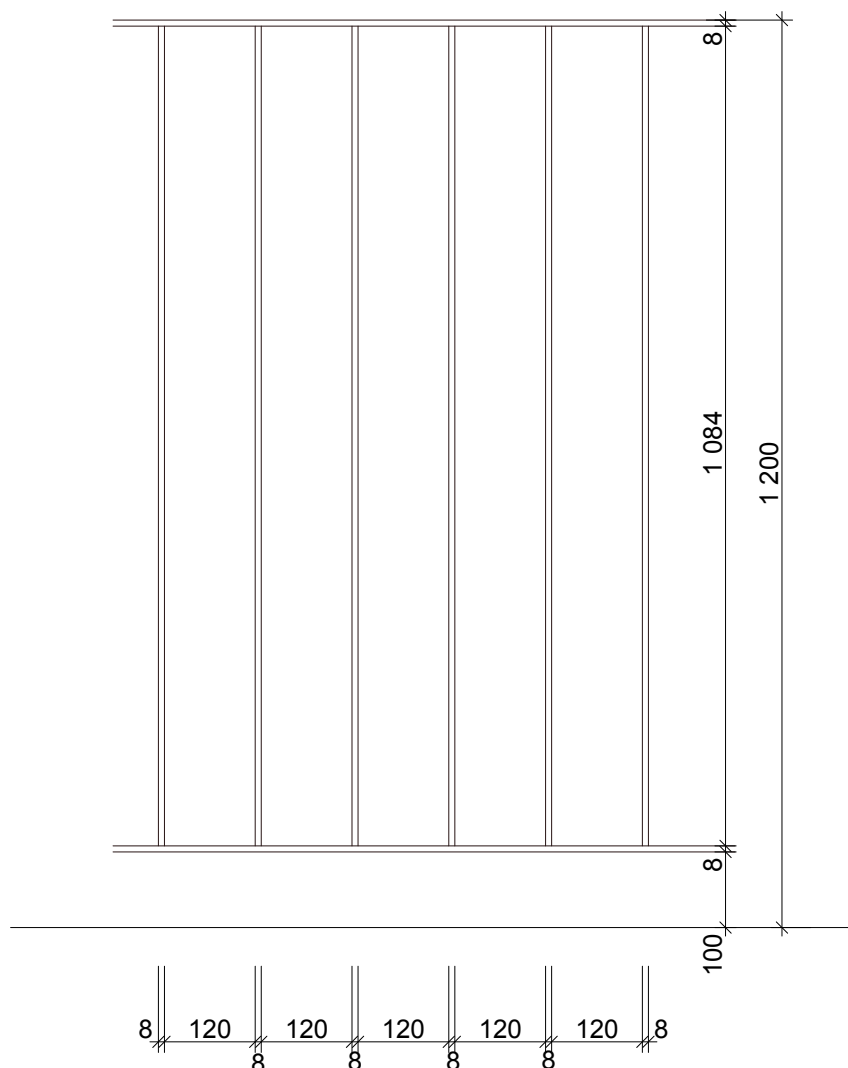
AUTORI:	ING.ARCH. M. JANOVSÁ, ING.ARCH. M. ČUTKOVÁ, ING.ARCH. J. DOLEJŠÍ		
SPOLUAUTORI:	ING.ARCH. R. BUČKO, ING.ARCH. M. DZURILLA, ING. V. SLOWIKOVÁ		
HL. PROJEKTANT:	ŠTÚDIO J + J, s.r.o., VYSOKÁ 65, 054 01 LEVOČA		
ZODP. PROJEKTANT:	ING.ARCH. MAGDALÉNA JANOVSÁ		
INVESTOR:	SLOVENSKÉ NÁRODNÉ MÚZEUM, VAJANSKÉHO NÁBREŽIE Č. 2, P.O.BOX 13, 810 06 BRATISLAVA 16		
NÁZOV AKCIE:	REKONŠTRUKCIA SPIŠSKÉHO HRADU, ROMÁNSKY PALÁC A ZÁPADNÉ PALÁCE	STUPEŇ:	RP
	PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA PRE REALIZÁCIU STAVBY	DÁTUM:	09/2011
ČASŤ:	E - DOKUMENTÁCIA STAVEBNÝCH OBJEKTOV	MIERKA:	1:5,1:10,1:20
OBJEKT:	SO.02	ZÁK. Č.:	02/2011
DIEL:	ASR	FORMÁT:	37 x A4
OBSAH VÝKRESU:	DETAILY	VÝKR. Č.:	57.

DETAIL D1 M=1:10 ZÁBRADLIE Z1, Z19

PREDPÍSANÉ VODOROVNÉ ZAŤAŽENIE 3kN/M'



ZVISLÝ REZ M=1:10



POHĽAD NA SEGMENT M=1:10

TYP KOTVENIA - VLEPENÍM HORNEJ A SPODNEJ PÁSOVINY DO POSTRANNÉHO MURIVA
CHEMICKOU KOTVIACOU EPOXIDOVOU MALTOU TYPU MASTERFLOW 935
KONKRÉTNY TYP CHEMICKEJ KOTVIACEJ MALTY UPRESNÍ DODÁVATEĽ
V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE !!!

PRI APLIKÁCII CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM
LISTE KONKRÉTNÉHO VÝROBCU KONKRÉTNEJ KOTVIACEJ MALTY !!!
PRED REALIZÁCIOU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA
A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!

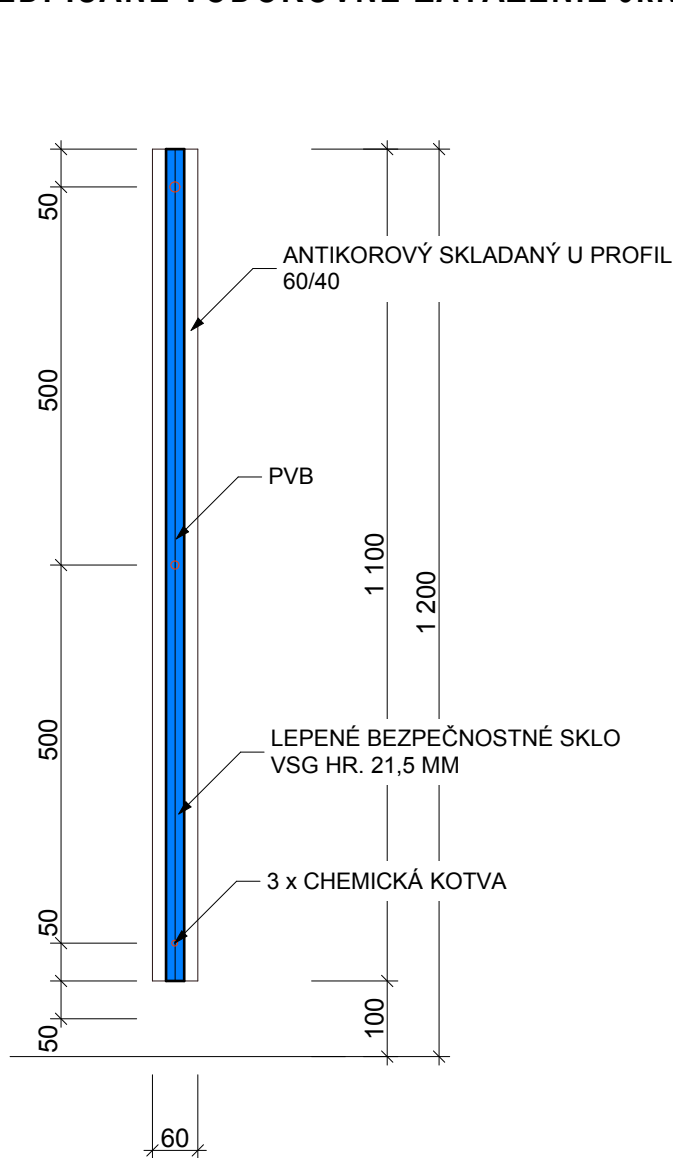
VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

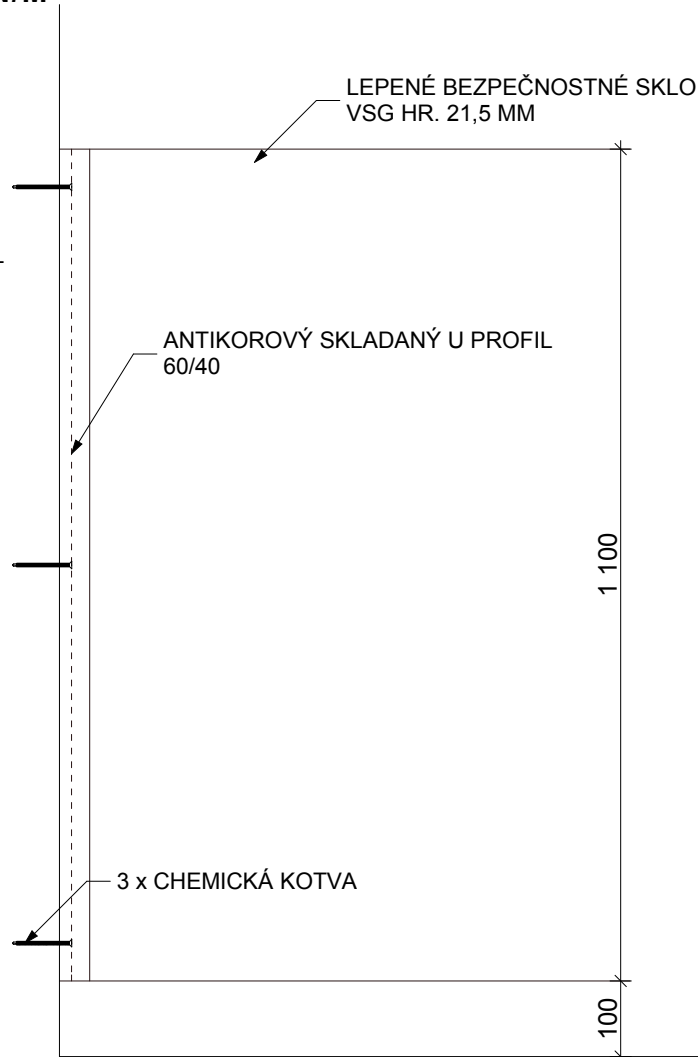
DETAIL D2 M=1:10

ZÁBRADLIE Z2, Z12, Z14, Z15, Z16, Z24, Z30

PREDPÍSANÉ VODOROVNÉ ZAŤAŽENIE 3kN/M'



ZVISLÝ REZ M=1:10



POHĽAD NA SEGMENT M=1:10

TYP KOTVENIA - NEREZOVOU NARÁŽACOU KOTVOU M10 ALT. CHEMICKOU KOTVIAČOU EPOXIDOVOU MALTOU TYPU MASTERFLOW 935. KONKRÉTNY TYP CHEMICKEJ KOTVIAČEJ MALTY A KOTVIAČICH PRVKOV UPRESNÍ DODÁVATEĽ ZÁBRADLIA V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE PO ZISTENÍ SKUTKOVÉHO STAVU PODKLADU !!!!!

TYP VÝPLNE - BEZPEČNOSTNÉ LEPENÉ SKLO VSG - PRESNÝ TYP , HRÚBKU SKLA A BEZPEČNOSTNEJ FÓLIE URČÍ DODÁVATEĽ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE

PRI APLIKÁCII CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM LISTE KONKRÉTNÉHO VÝROBCU KONKRÉTNEJ KOTVIAČEJ MALTY !!!

PRED REALIZÁCIOU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!

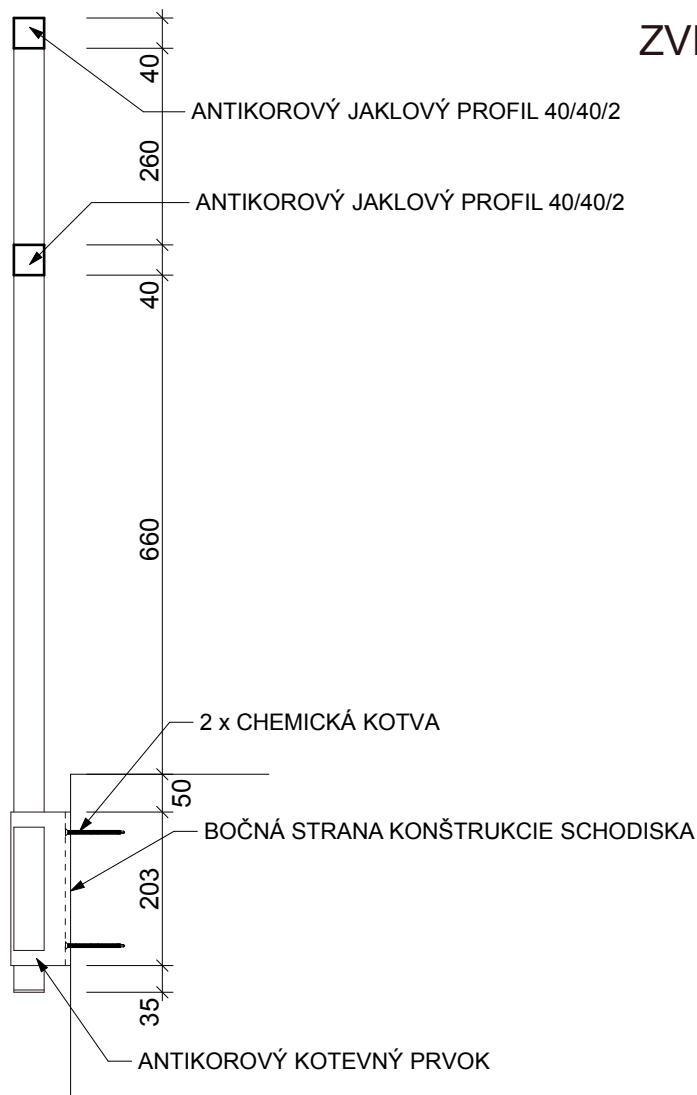
VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ) DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !

DETAIL D3 M=1:10

ZÁBRADLIE Z3

PREDPÍSANÉ VODOROVNÉ ZAŤAŽENIE 3kN/M'



ZVISLÝ REZ M=1:10

**TYP KOTVENIA - NEREZOVÁ NARÁŽACIA KOTVA M10, ALTERNATÍVNE CHEMICKÁ EPOXIDOVÁ KOTVIACA MALTA TYPU MASTERFLOW 935
KONKRÉTNY TYP KOTVENIA UPRESNÍ DODÁVATEĽ ZÁBRADLIA V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE PO ZISTENÍ
SKUTKOVÉHO STAVU PODKLADU !!! !!!**

**PRED REALIZÁCIOU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA
A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!**

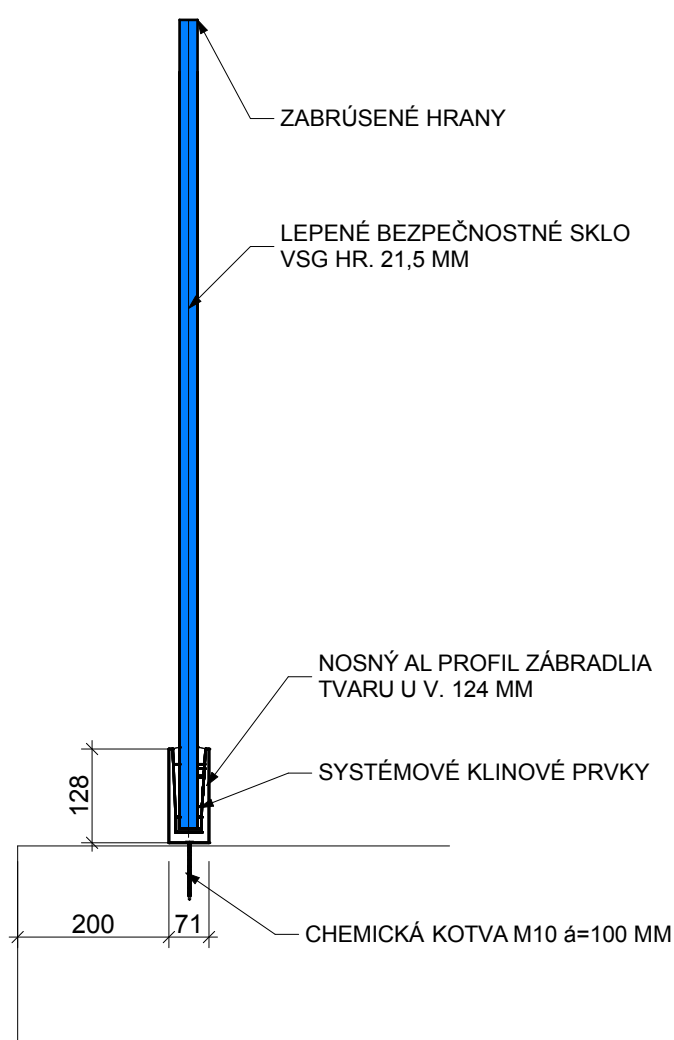
VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

DETAIL D4 M=1:10

ZÁBRADLIE Z4-Z6

PREDPÍSANÉ VODOROVNÉ ZAŤAŽENIE 3 kN/M'



ZVISLÝ REZ M=1:10

TYP KOTVENIA - NEREZOVÁ NARÁŽACIA KOTVA M10, ALTERNATÍVNE CHEMICKÁ EPOXIDOVÁ KOTVIACA MALTA TYPU MASTERFLOW 935
KONKRÉTNY TYP KOTVENIA UPRESNÍ DODÁVATEĽ ZÁBRADLIA V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE PO ZISTENÍ
SKUTKOVÉHO STAVU PODKLADU !!!

TYP VÝPLNE - BEZPEČNOSTNÉ LEPENÉ SKLO VSG - PRESNÝ TYP, HRÚBKU SKLA A BEZPEČNOSTNEJ FÓLIE URČÍ
DODÁVATEĽ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE

PRI APLIKÁCII CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM
LISTE KONKRÉTNÉHO VÝROBCU KONKRÉTNEJ KOTVIACEJ MALTY !!!
PRED REALIZÁCIOU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA
A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!

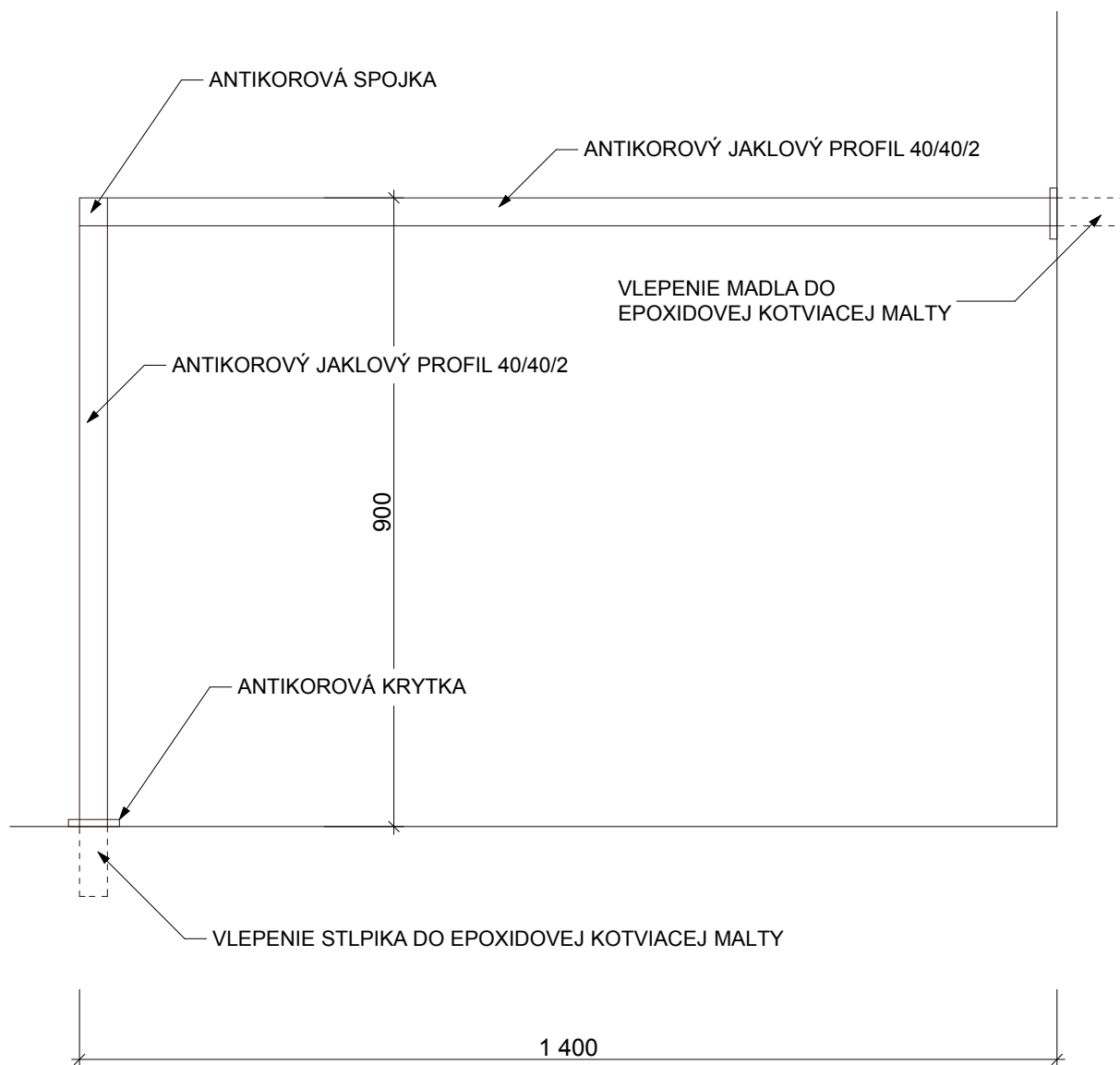
VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !

DETAIL D5 M=1:10

ZÁBRADLIE Z7

PREDPÍSANÉ VODOROVNÉ ZAŤAŽENIE 3 kN/M'



TYP KOTVENIA - VLEPENÍM STLPIKA A MADLA DO POSTRANNÉHO MURIVA A PODLAHY
CHEMICKOU KOTVIACOU EPOXIDOVOU MALTOU TYPU MASTERFLOW 935
KONKRÉTNY TYP CHEMICKEJ KOTVIACEJ MALTY UPRESNÍ DODÁVATEĽ
V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE PO ZISTENÍ SKUTKOVÉHO
STAVU PODKLADU !!!!!

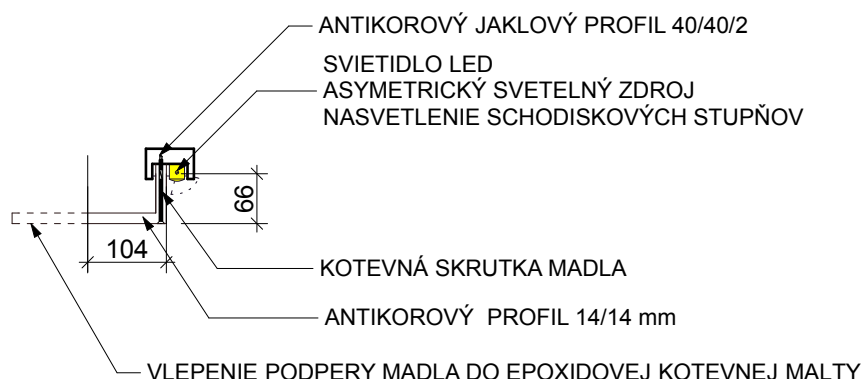
PRI APLIKÁCII CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM
LISTE KONKRÉTNÉHO VÝROBCU KONKRÉTNEJ KOTVIACEJ MALTY !!!
PRED REALIZÁCIOU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA
A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!

VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

DETAIL D6 M=1:10

ZÁBRADLIE Z8a



TYP KOTVENIA - VLEPENÍM PODPERY MADLA DO POSTRANNÉHO MURIVA
CHEMICKOU KOTVIAČOU EPOXIDOVOU MALTOU TYPU MASTERFLOW 935
KONKRÉTNY TYP CHEMICKEJ KOTVIAČEJ MALTY UPRESNÍ DODÁVATEĽ
V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE PO ZISTENÍ SKUTKOVÉHO
STAVU PODKLADU !!!!!

PRI APLIKÁCI CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM
LISTE KONKRÉTNÉHO VÝROBCU KONKRÉTNEJ KOTVIAČEJ MALTY !!!
PRED REALIZÁCIU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA
A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!

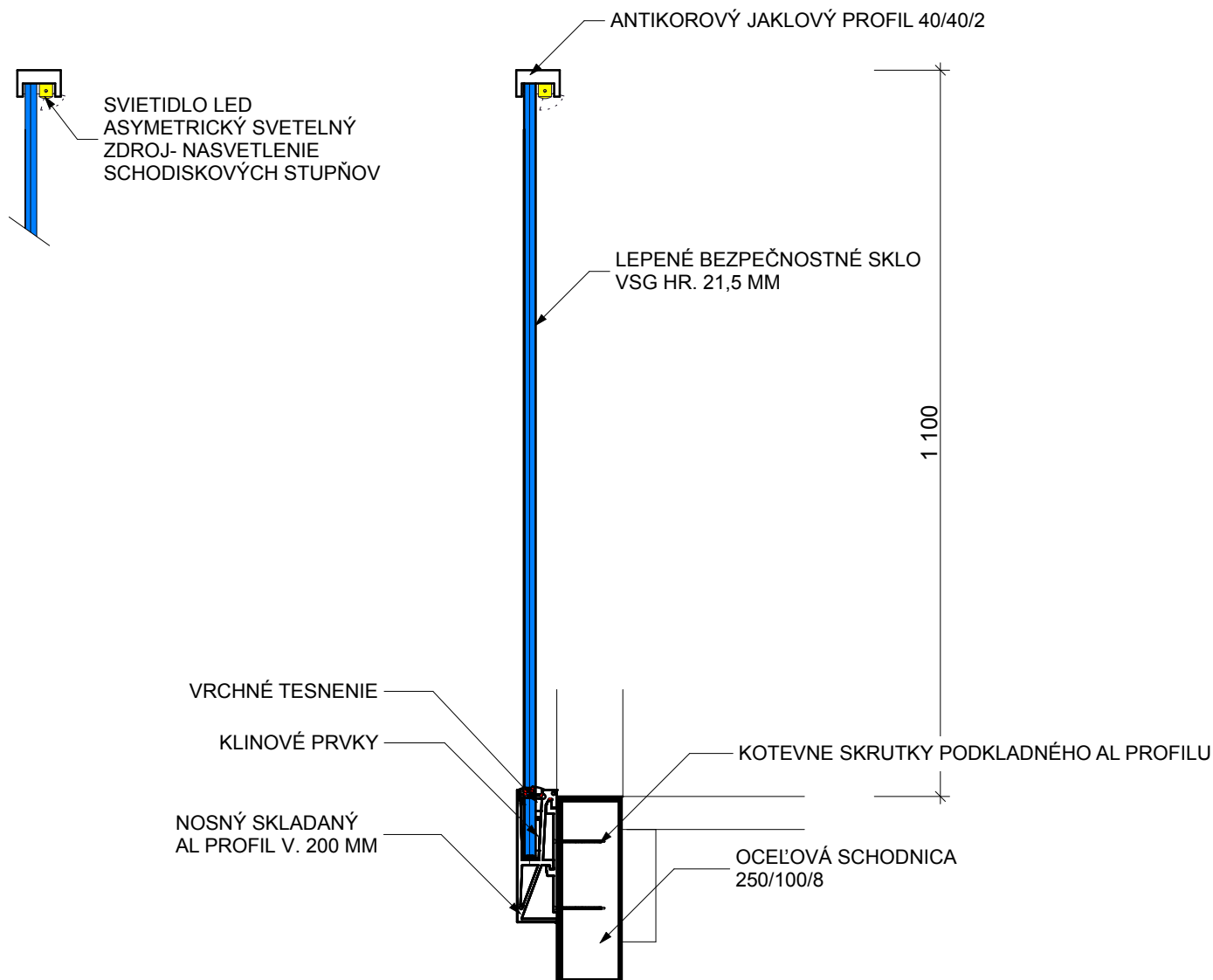
VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !

DETAIL D7 M=1:10

ZÁBRADLIE Z8b

PREDPÍSANÉ VODOROVNÉ ZAŤAŽENIE 3 kN/M'



TYP KOTVENIA - KOTEVNÝMI SKRUTKAMI M20, KONKRÉTNY TYP KOTVENIA UPRESNÍ DODÁVATEĽ
V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE!!!

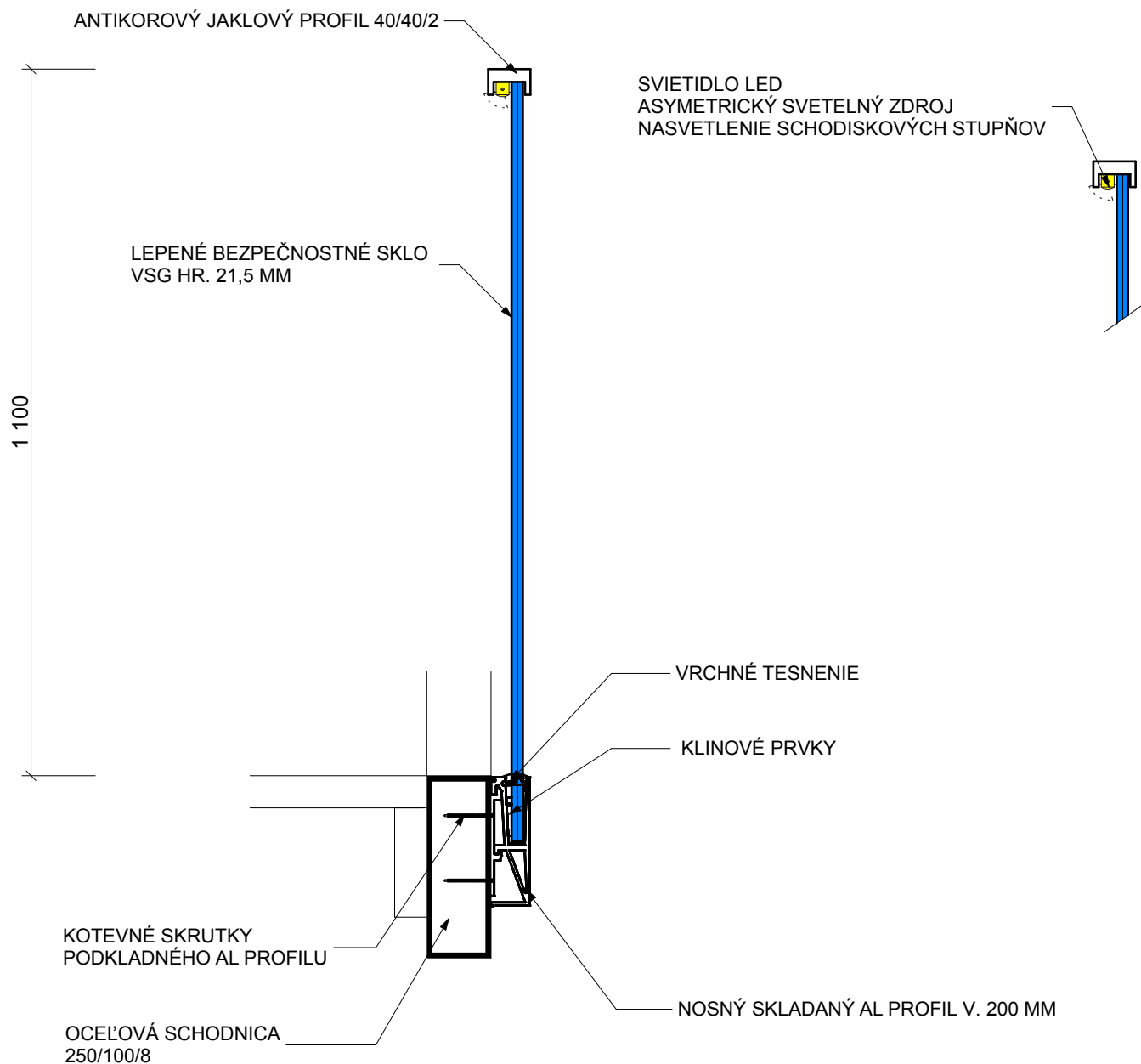
TYP VÝPLNE - BEZPEČNOSTNÉ LEPENÉ SKLO VSG - PRESNÝ TYP, HRÚBKU SKLA A BEZPEČNOSTNEJ FÓLIE URČÍ
DODÁVATEĽ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE

VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

DETAIL D8 M=1:10 ZÁBRADLIE Z9,Z31, Z32

PREDPÍSANÉ VODOROVNÉ ZAŤAŽENIE 3 kN/M'



TYP KOTVENIA - KOTEVNÝMI SKRUTKAMI M20, KONKRÉTNY TYP KOTVENIA UPRESNÍ DODÁVATEĽ
V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE!!!

TYP VÝPLNE - BEZPEČNOSTNÉ LEPENÉ SKLO VSG - PRESNÝ TYP, HRÚBKU SKLA A BEZPEČNOSTNEJ FÓLIE URČÍ
DODÁVATEĽ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE

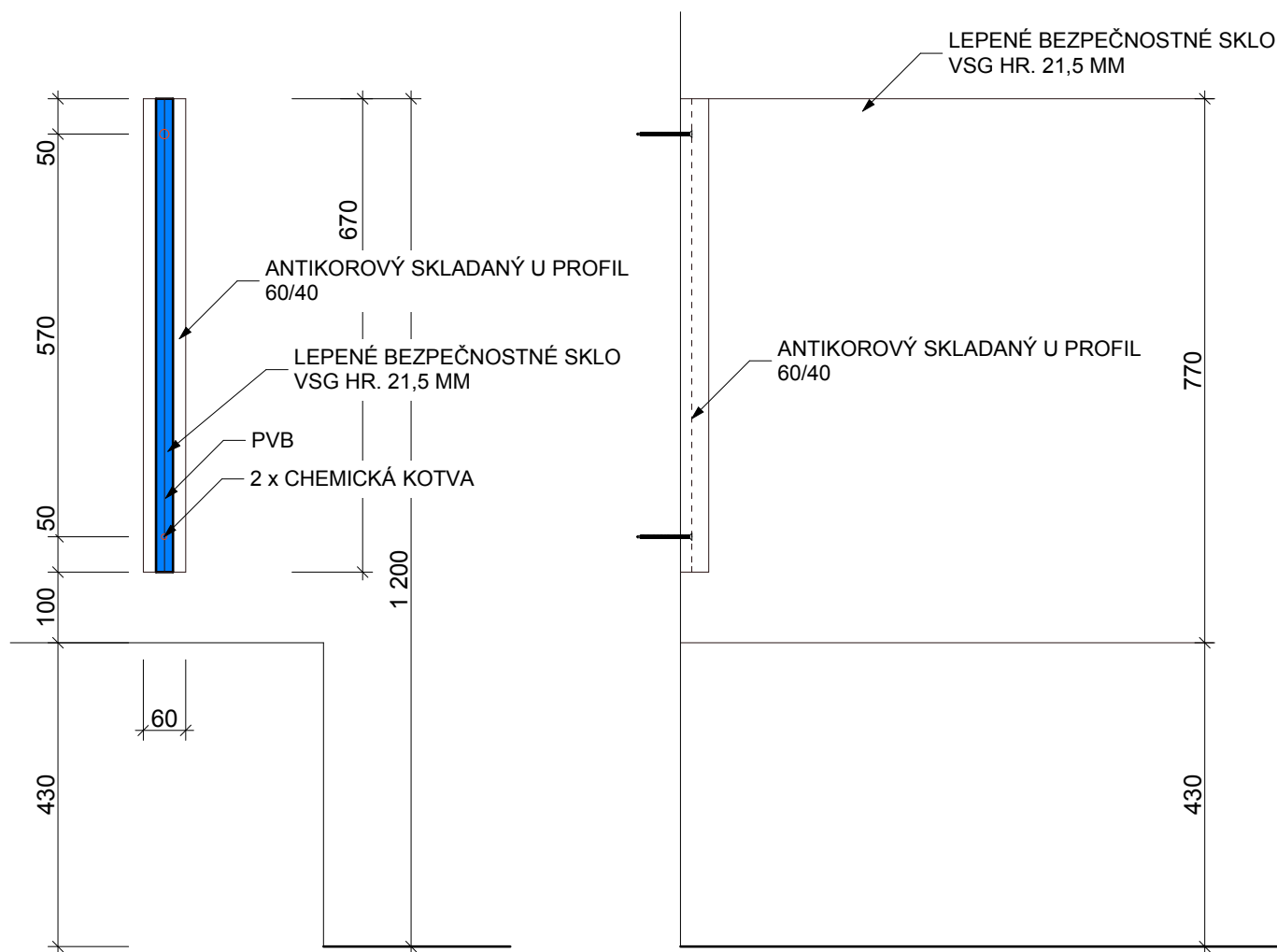
VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

DETAIL D9 M=1:10

ZÁBRADLIE Z18

PREDPÍSANÉ VODOROVNÉ ZAŤAŽENIE 3 kN/M'



ZVISLÝ REZ M=1:10

POHĽAD NA SEGMENT M=1:10

TYP KOTVENIA - NEREZOVOU NARÁŽACOU KOTVOU M10 ALT. CHEMICKOU KOTVIACOU EPOXIDOVOU MALTOU TYPU MASTERFLOW 935. KONKRÉTNY TYP CHEMICKEJ KOTVIACEJ MALTY A KOTVIACICH PRVKOV UPRESNÍ DODÁVATEĽ ZÁBRADLIA V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE PO ZISTENÍ SKUTKOVÉHO STAVU PODKLADU !!!!!

TYP VÝPLNE - BEZPEČNOSTNÉ LEPENÉ SKLO VSG - PRESNÝ TYP , HRÚBKU SKLA A BEZPEČNOSTNEJ FÓLIE URČÍ DODÁVATEĽ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE

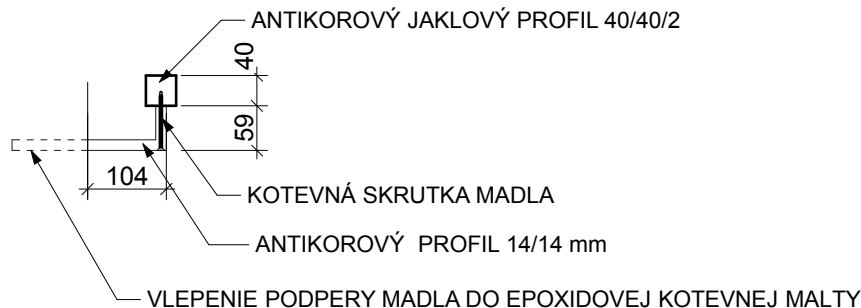
PRI APLIKÁCIÍ CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM LISTE KONKRÉTHNEHO VÝROBCU KONKRÉTHNEJ KOTVIACEJ MALTY !!!
PRED REALIZÁCIOU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!

VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

DETAIL D10 M=1:10

ZÁBRADLIE Z20



TYP KOTVENIA - VLEPENÍM PODPERY MADLA DO POSTRANNÉHO MURIVA
CHEMICKOU KOTVIACOU EPOXIDOVOU MALTOU TYPU MASTERFLOW 935
KONKRÉTNY TYP CHEMICKEJ KOTVIACEJ MALTY UPRESNÍ DODÁVATEĽ
V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE PO ZISTENÍ SKUTKOVÉHO
STAVU PODKLADU !!!!!

PRI APLIKÁCI CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM
LISTE KONKRÉTNÉHO VÝROBCU KONKRÉTNEJ KOTVIACEJ MALTY !!!
PRED REALIZÁCIU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA
A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!

VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

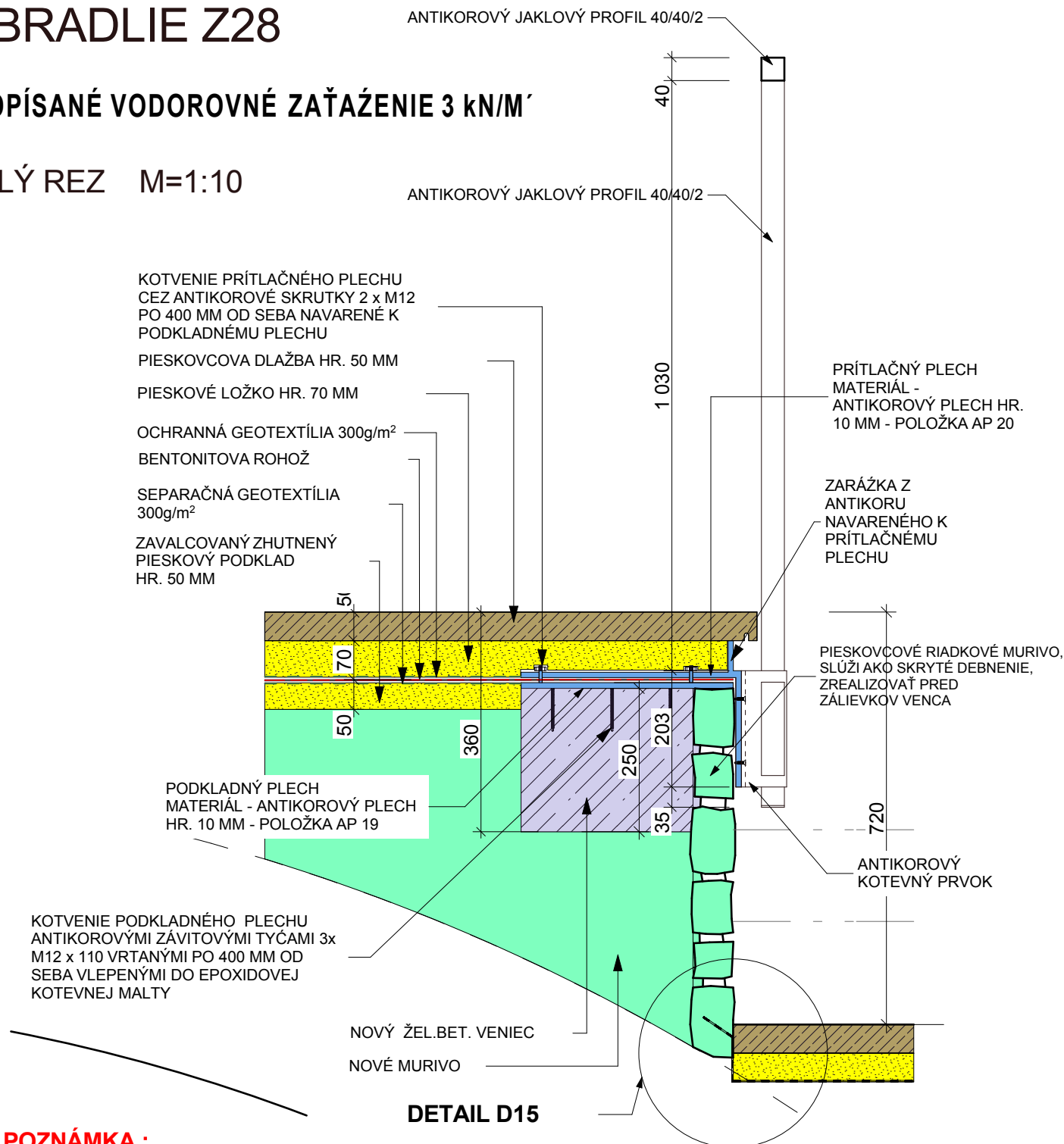
NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !

DETAIL D11 M=1.10

ZÁBRADLIE Z28

PREDPÍSANÉ VODOROVNÉ ZAŤAŽENIE 3 kN/M'

ZVISLÝ REZ M=1:10



POZNÁMKA :

PRE APLIKÁCIU BENTONITOVEJ ROHOŽE DODRŽAŤ PRIŤAŽENIE MIN. 200 KG/M2

TYP KOTVENIA - VLEPENÍM ZÁVITOVÝCH TYČÍ DO ŽEL.BET. VENCA CHEMICKOU KOTVIACOU EPOXIDOVOU MALTOU TYPU MASTERFLOW 935. KONKRÉTNY TYP CHEMICKEJ KOTVIACEJ MALTY UPRESNÍ DODÁVATEĽ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE !!!

PRI APLIKÁCIÍ CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM LISTE KONKRÉTNÉHO VÝROBCU KONKRÉTNÉJ KOTVIACEJ MALTY !!!
PRED REALIZÁCIOU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!

VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ) DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !

PREDPÍSANÉ VODOROVNÉ ZAŤAŽENIE 3 kN/M'



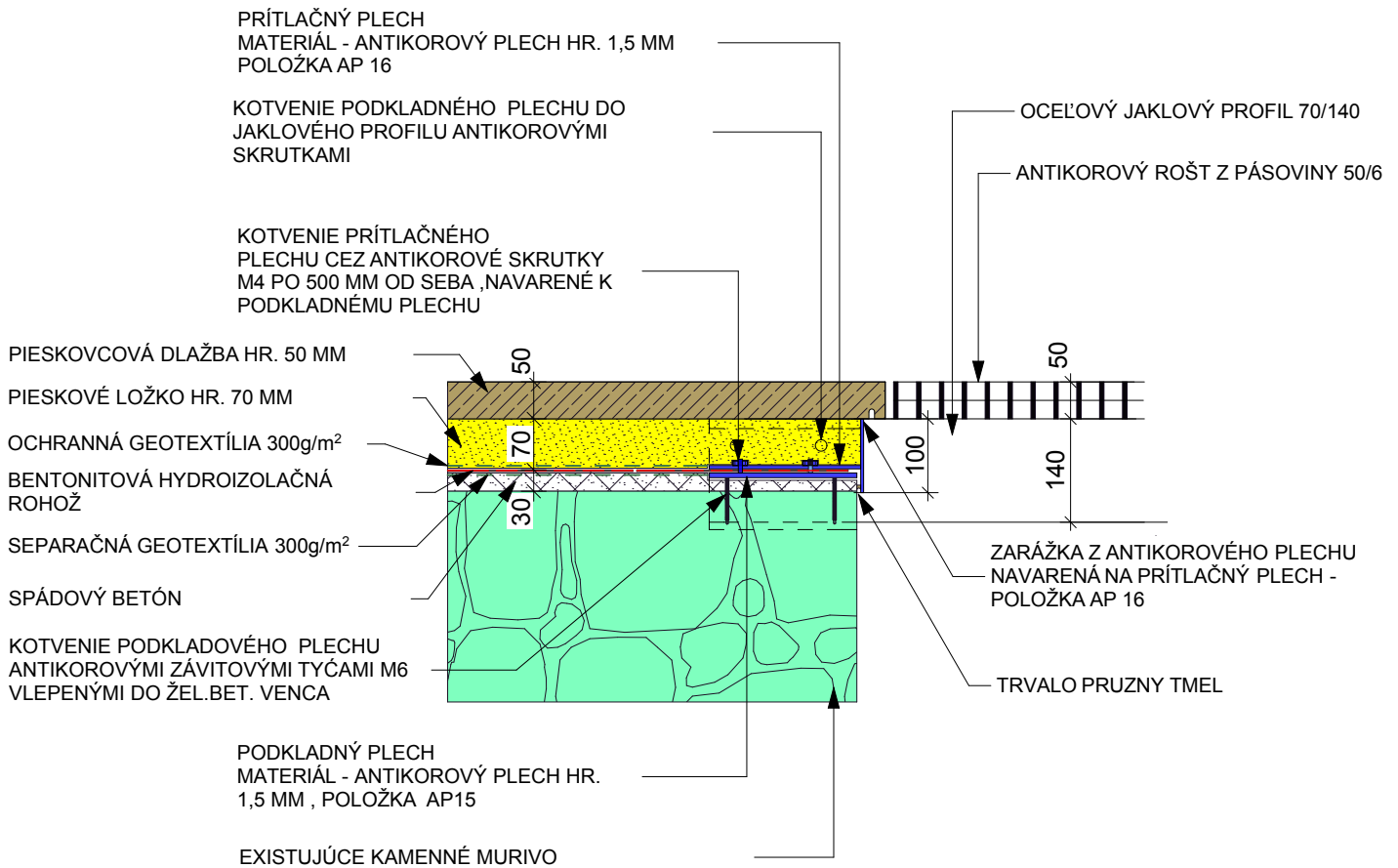
TYP VÝPLNE - BEZPEČNOSTNÉ LEPENÉ SKLO VSG - PRESNÝ TYP, HRUBKU SKLA A BEZPEČNOSTNEJ FÓLIE URČÍ
DODÁVATEĽ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE

**PRI APLIKÁCII CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM
LISTE KONKRÉTNHO VÝROBCU KONKRÉTNEJ KOTVIACEJ MALTY !!!
PRED REALIZÁCIOU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA
A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!**

VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE!

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

DETAIL PRI ANTIKOROVOM ROŠTE



POZNÁMKA :
PRE APLIKÁCIU BENTONITOVEJ ROHOŽE DODRŽAŤ PRIŤAŽENIE MIN. 200 KG/M2

TYP KOTVENIA - VLEPENÍM ZÁVITOVÝCH TYČÍ DO ŽEL.BET. VENCA CHEMICKOU KOTVIACOU EPOXIDOVOU MALTOU TYPU MASTERFLOW 935. KONKRÉTNY TYP CHEMICKEJ KOTVIACEJ MALTY UPRESNÍ DODÁVATEĽ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE !!!

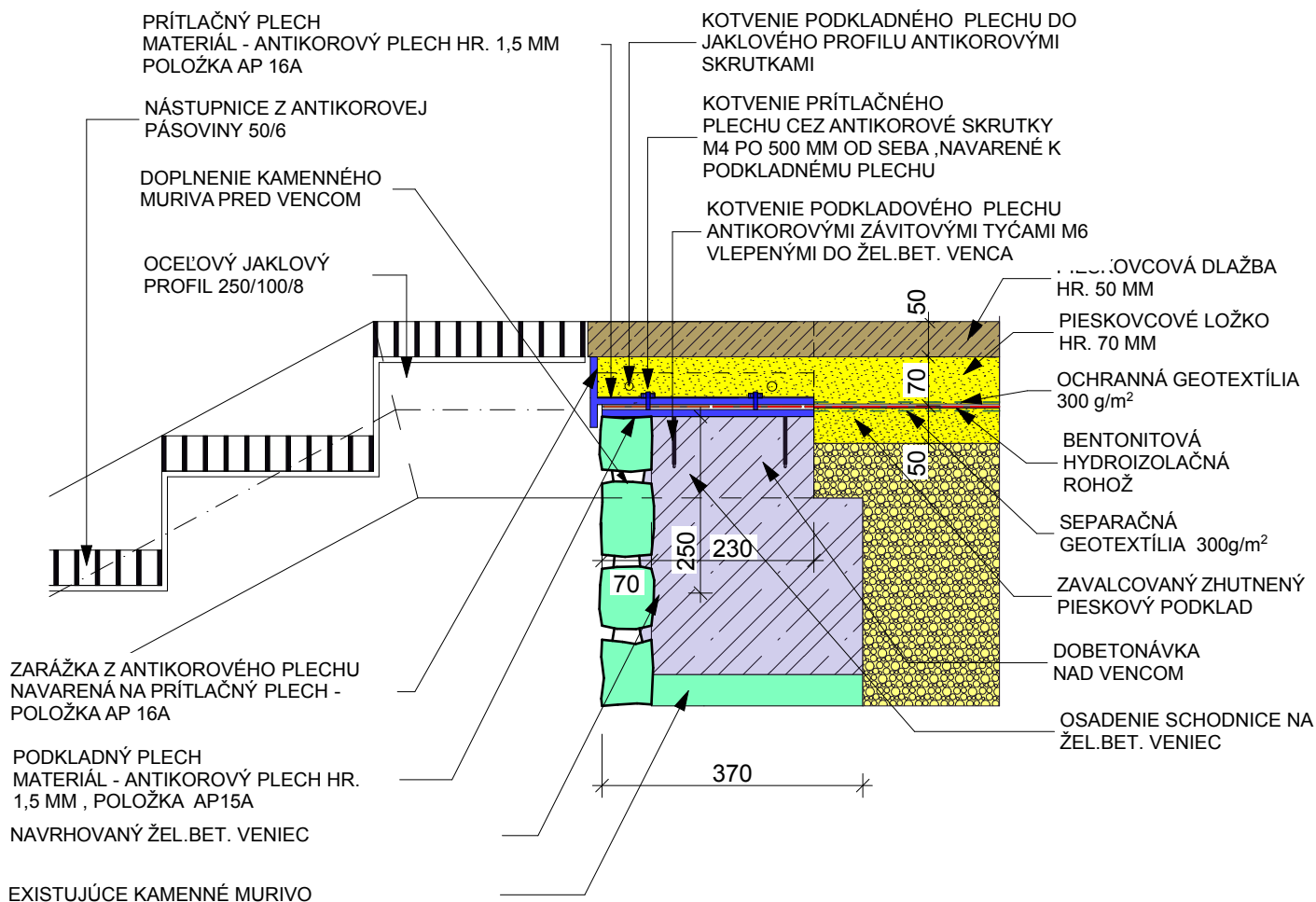
**PRI APLIKÁCII CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM
LISTE KONKRÉTNHO VÝROBCU KONKRÉTNEJ KOTVIACEJ MALTY !!!
PRED REALIZÁCIOU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA
A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!**

VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE!

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

DETAIL D 14 M=1:10

PREDNÉ SCHODISKO



POZNÁMKA :
PRE APLIKÁCIU BENTONITOVEJ ROHOŽE DODRŽAŤ PRIŤAŽENIE MIN. 200 KG/M2

TYP KOTVENIA - VLEPENÍM ZÁVITOVÝCH TYČÍ DO ŽEL.BET. VENCA CHEMICKOU KOTVIAČOU EPOXIDOVOU MALTOU TYPU MASTERFLOW 935. KONKRÉTNY TYP CHEMICKEJ KOTVIAČEJ MALTY UPRESNÍ DODÁVATEĽ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE !!!

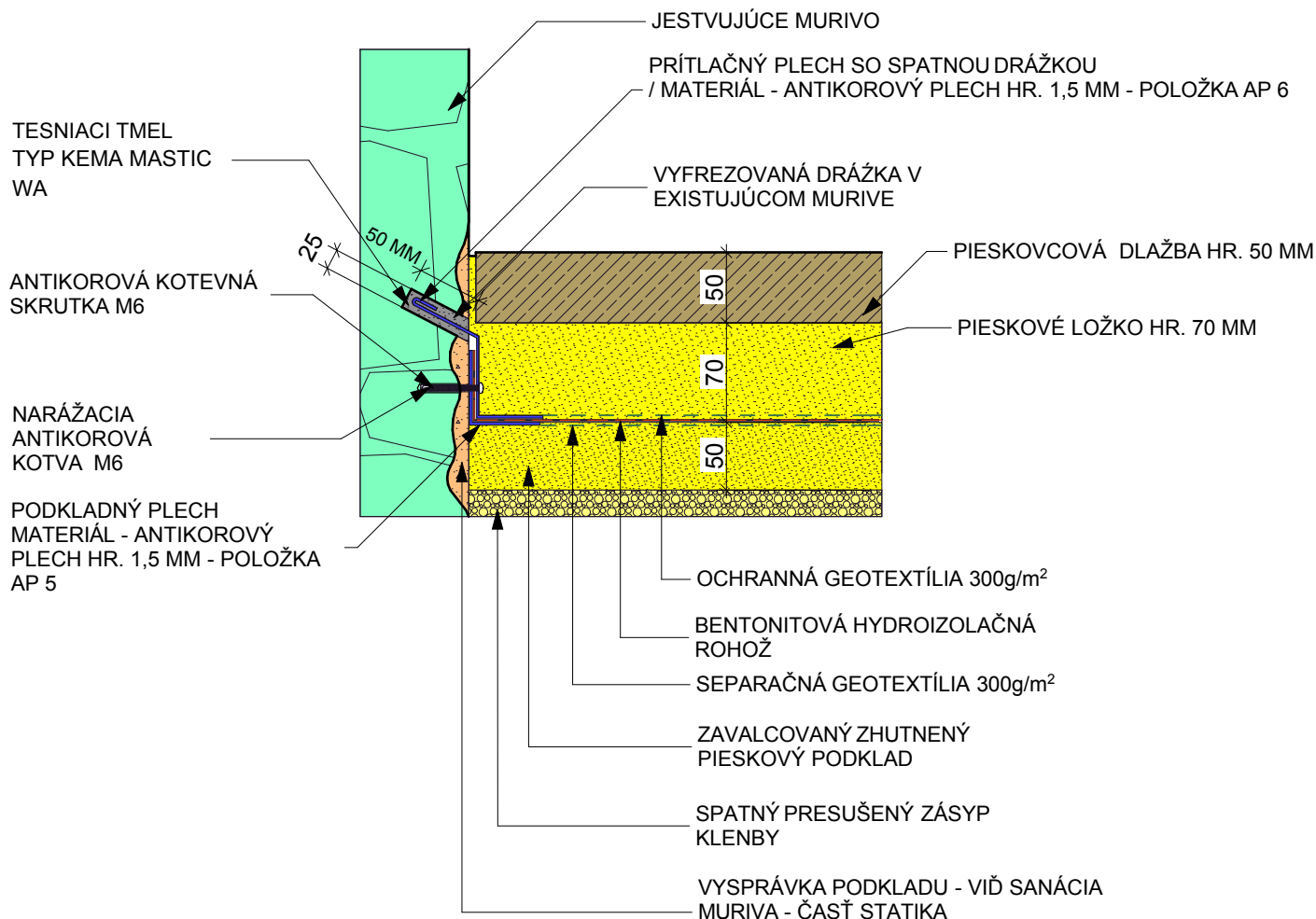
PRI APLIKÁCIÍ CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM LISTE KONKRÉTNÉHO VÝROBCU KONKRÉTNÉJ KOTVIAČEJ MALTY !!!
PRED REALIZÁCIOU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!

VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ) DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !

DETAIL D15 M=1:5

NAPOJENIE HYDROIZOLÁCIE NA ZVISLÚ STENU



POZNÁMKA :
PRE APLIKÁCIU BENTONITOVEJ ROHOŽE DODRŽAŤ PRÍŤAŽENIE MIN. 200 KG/M2

TYP KOTVENIA - NEREZOVÁ NARÁŽACIA KOTVA M6, ALTERNATÍVNE CHEMICKÁ EPOXIDOVÁ KOTVIACA MALTA
 TYPU MASTERFLOW 935. KONKRÉTNY TYP CHEMICKEJ KOTVIACEJ MALTY
 UPRESNÍ DODÁVATEĽ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE !!!

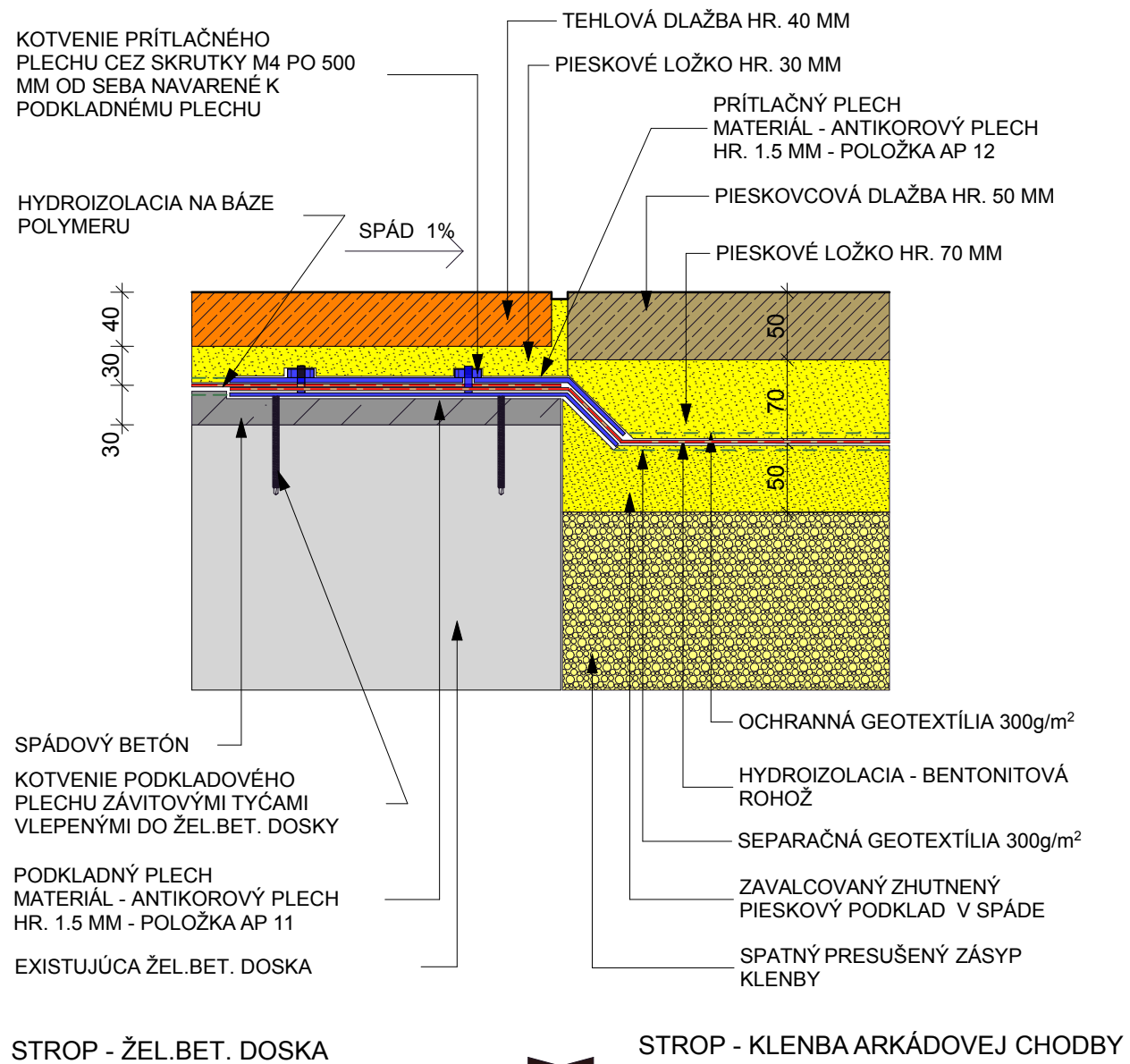
PRED REALIZÁCIU VÝPLNE DRÁŽKY TESNIACIM TMELOM ZREALIZOVAŤ SKÚŠOBNÚ VZORKU PRIĽNAVOSTI KU KAMEŇU A
 ANTIKOROVÉMU PLECHU !!!

VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
 JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
 DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

DETAIL D16 M=1:5

DETAIL NAPOJENIA POLYMÉROVEJ A BENTONITOVEJ HYDROIZOLÁCIE



POZNÁMKA :
PRE APLIKÁCIU BENTONITOVEJ ROHOŽE DODRŽAŤ PRIŤAŽENIE MIN. 200 KG/M2

TYP KOTVENIA - VLEPENÍM ZÁVITOVÝCH TYČÍ DO ŽEL.BET. DOSKY CHEMICKOU KOTVIACOU EPOXIDOVOU MALTOU TYPU MASTERFLOW 935. KONKRÉTNY TYP CHEMICKEJ KOTVIACEJ MALTY UPRESNÍ DODÁVATEĽ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE !!!

PRI APLIKÁCIU CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM LISTE KONKRÉTNHO VÝROBCU KONKRÉTNEJ KOTVIACEJ MALTY !!!
PRED REALIZÁCIU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!

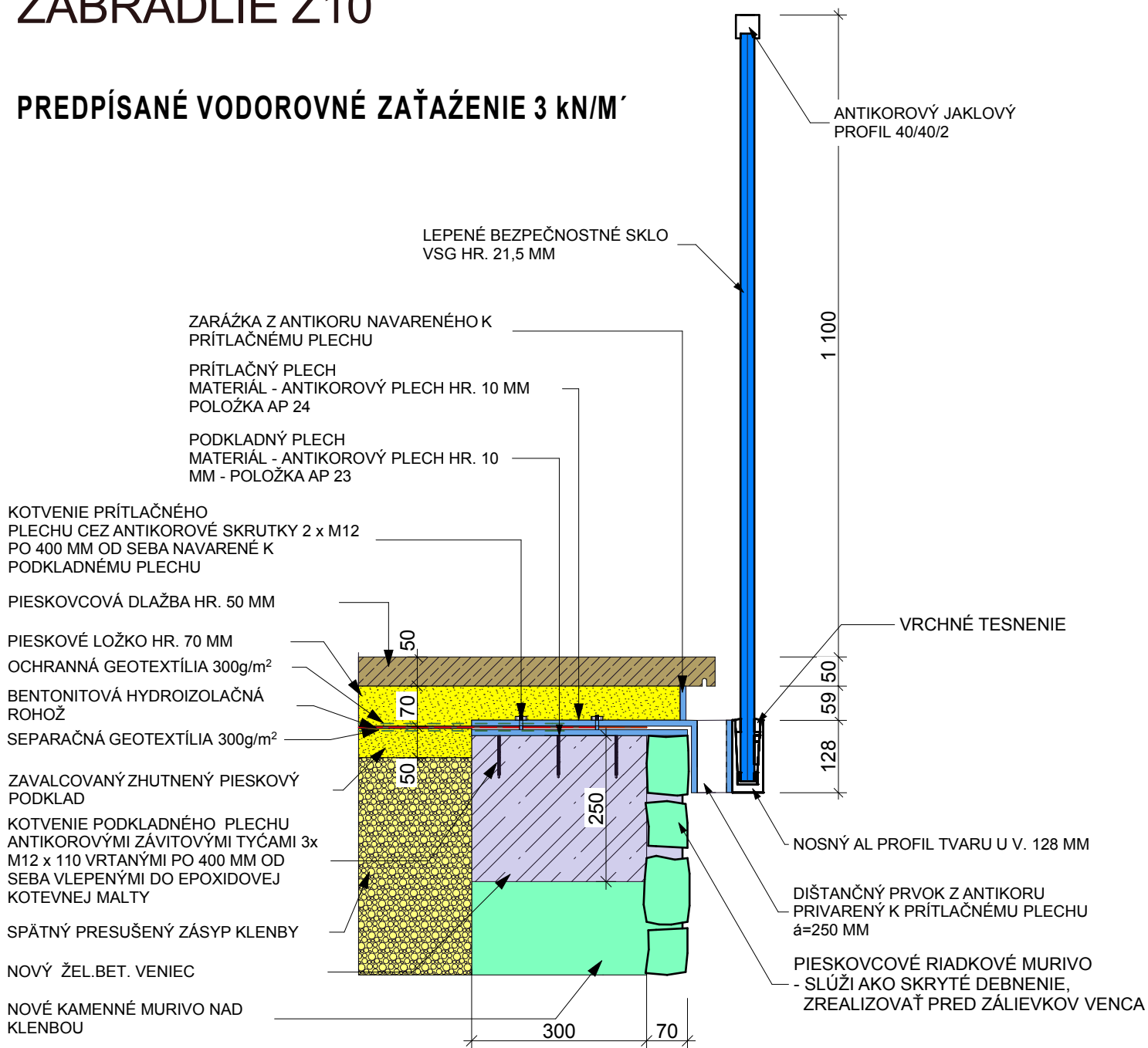
VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

DETAIL D17 M=1:10

ZÁBRADLIE Z10

PREDPÍSANÉ VODOROVNÉ ZAŤAŽENIE 3 kN/M'



POZNÁMKA :
PRE APLIKÁCIU BENTONITOVEJ ROHOŽE DODRŽAŤ PRIŤAŽENIE MIN. 200 KG/M2

TYP KOTVENIA - VLEPENÍM ZÁVITOVÝCH TYČÍ DO ŽEL.BET. VENCA CHEMICKOU KOTVIACOU
EPOXIDOVOU MALTOU TYPU MASTERFLOW 935
KONKRÉTNY TYP CHEMICKEJ KOTVIACEJ MALTY UPRESNÍ DODÁVATEĽ
V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE !!!

PRI APLIKÁCIÍ CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM
LISTE KONKRÉTNÉHO VÝROBCU KONKRÉTNEJ KOTVIACEJ MALTY !!!
PRED REALIZÁCIU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA
A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!

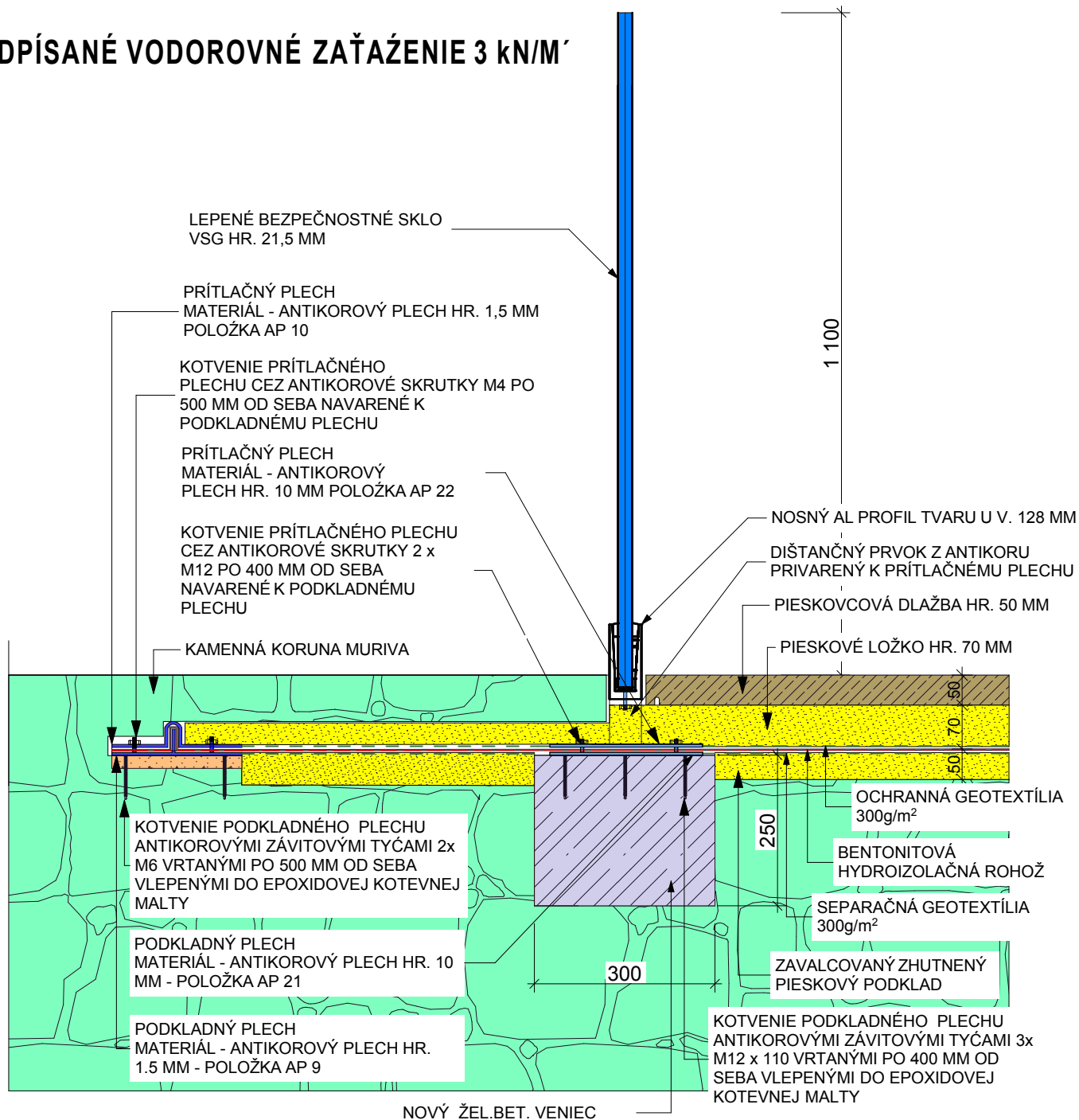
VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

DETAIL D18 M=1:10

ZÁBRADLIE Z11, Z25, Z26, Z27

PREDPÍSANÉ VODOROVNÉ ZAŤAŽENIE 3 kN/M'



POZNÁMKA :

PRE APLIKÁCIU BENTONITOVEJ ROHOŽE DODRŽAŤ PRIŤAŽENIE MIN. 200 KG/M2

TYP KOTVENIA - VLEPENÍM ZÁVITOVÝCH TYČÍ DO ŽEL.BET. VENCA CHEMICKOU KOTVIACOU EPOXIDOVOU MALTOU TYPU MASTERFLOW 935. KONKRÉTNY TYP CHEMICKEJ KOTVIACEJ MALTY UPRESNÍ DODÁVATEĽ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE !!!

PRI APLIKÁCIÍ CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM LISTE KONKRÉTNÉHO VÝROBCU KONKRÉTNEJ KOTVIACEJ MALTY !!!
PRED REALIZÁCIOU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!

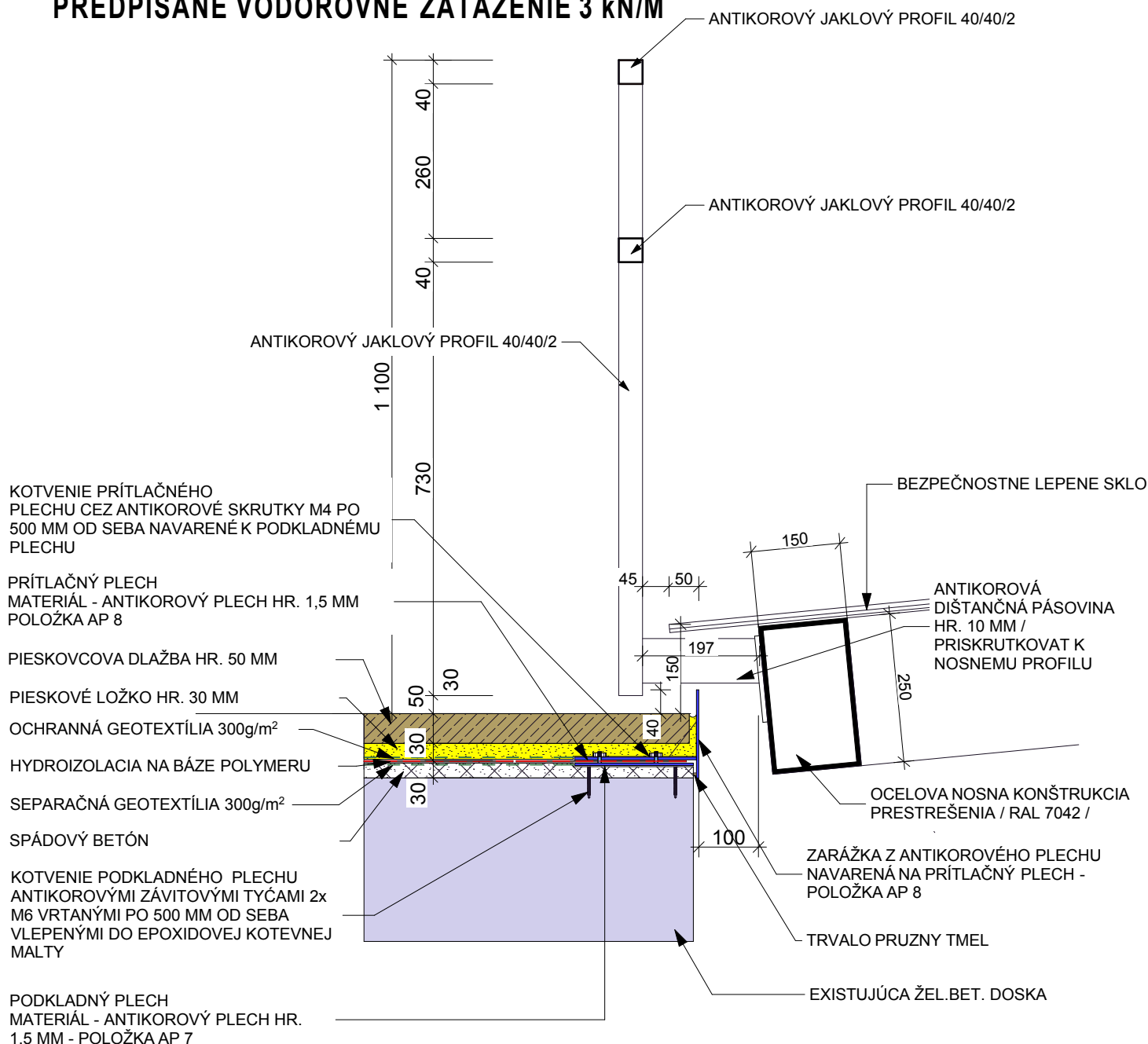
VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

DETAIL D19 M=1:10

ZÁBRADLIE Z13

PREDPÍSANÉ VODOROVNÉ ZAŤAŽENIE 3 kN/M'



TYP KOTVENIA - VLEPENÍM ZÁVITOVÝCH TYČÍ DO ŽEL.BET. VENCA CHEMICKOU KOTVIACOU EPOXIDOVOU MALTOU TYPU MASTERFLOW 935. KONKRÉTNY TYP CHEMICKEJ KOTVIACEJ MALTY UPRESNÍ DODÁVATEĽ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE !!!

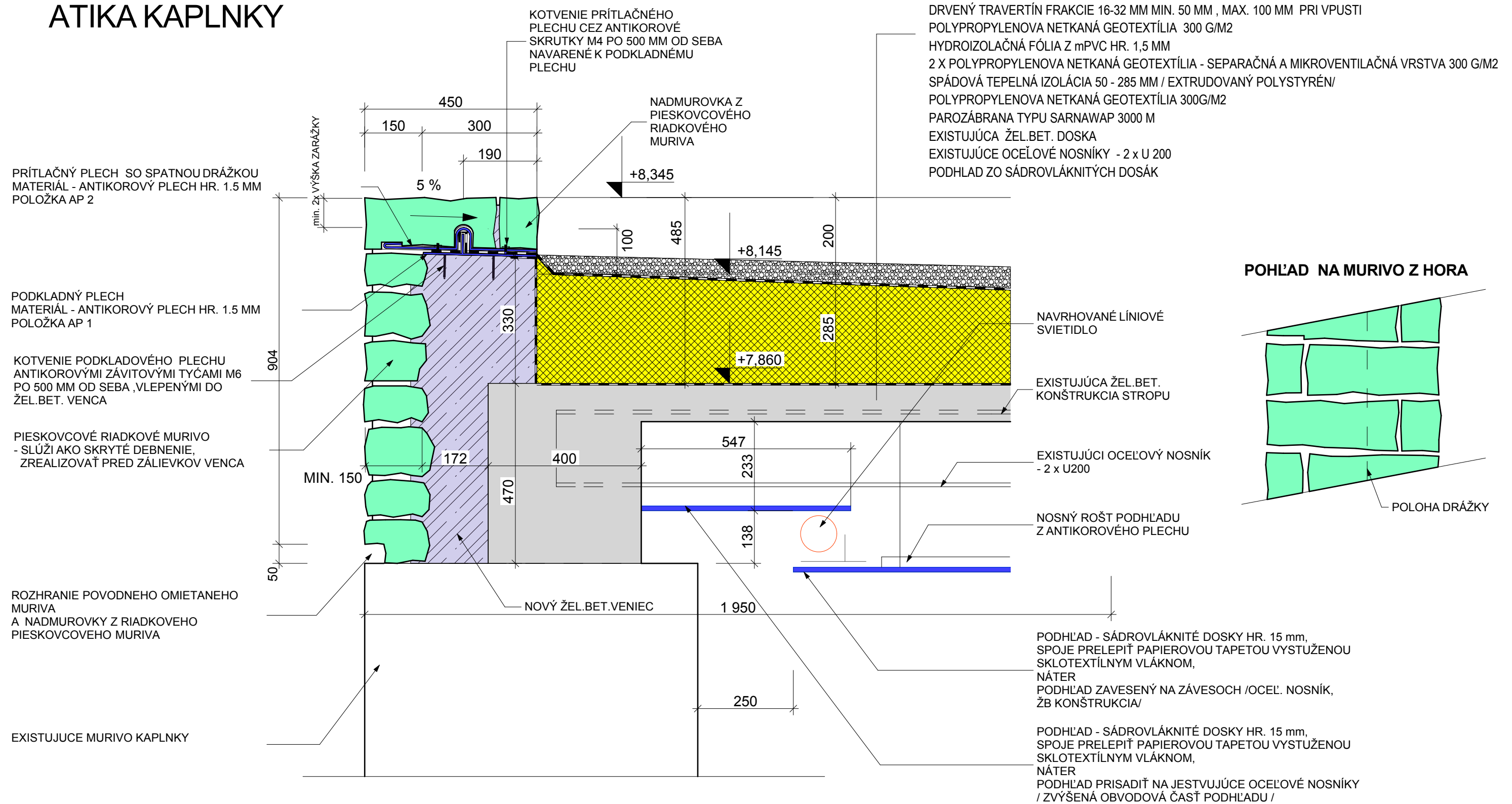
**PRI APLIKÁCIÍ CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM LISTE KONKRÉTNÉHO VÝROBCU KONKRÉTNÉJ KOTVIACEJ MALTY !!!
PRED REALIZÁCIOU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!**

VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

DETAIL 20 M=1:10

ATIKA KAPLNKY



TYP KOTVENIA - VLEPENÍM ZÁVITOVÝCH TYČÍ DO ŽEL.BET. VENCA CHEMICKOU KOTVIACOU EPOXIDOVOU MALTOU TYPU MASTERFLOW 935. KONKRÉTNY TYP CHEMICKEJ KOTVIACEJ MALTY UPRESNÍ DODÁVATEĽ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE !!!

PRI APLIKÁCII CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM LISTE KONKRÉTNÉHO VÝROBCU KONKRÉTNEJ KOTVIACEJ MALTY !!!
PRED REALIZÁCIOU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!

VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ) DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !

DETAIL D21 M=1:10
VPUŠŤ PLOCHEJ STRECHY KAPLNKY

DRVENÝ TRAVERTÍN FRAKCIE 16-32 MM MIN. 50 MM , MAX. 100 MM PRI VPUSTI

POLYPROPYLENOVA NETKANÁ GEOTEXTÍLIA

HYDROIZOLAČNÁ FÓLIA Z mPVC HR. 1,5 MM

2 X POLYPROPYLENOVA NETKANÁ GEOTEXTÍLIA - SEPARAČNÁ A MIKROVENTILAČNÁ VRSTVA

SPÁDOVÁ TEPELNÁ IZOLÁCIA 50 - 285 MM / EXTRUDOVANÝ POLYSTYRÉN/

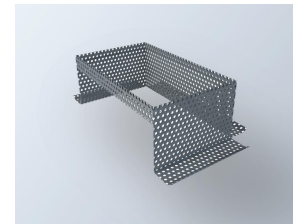
POLYPROPYLENOVA NETKANÁ GEOTEXTÍLIA

PAROZÁBRANA TYPU SARNAVAP 3000 M

EXISTUJÚCA ŽEL.BET. DOSKA

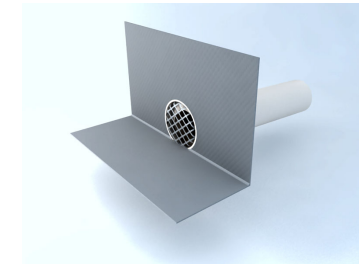
EXISTUJÚCE OCEĽOVÉ NOSNÍKY - 2 x U 200

PODHLAD ZO SÁDROVLÁKNITÝCH DOSÁK



PERFOROVANÁ ŠACHTA S
HORNOU MRIEŽKOU
/ ANTIKOR /
ROZMER 200 X 200 X 100 MM

ATYPICKÝ CHRLIČ Z ANTIKOROVÉHO
PLECHU S MANŽETOU PRE NAPOJENIE
— HYDROIZOLÁCIE Z mPVC A
ANTI KOROVÉHO OCHRANNÉHO SITA
DN 150



PRÍTLAČNÝ PLECH SO SPATNOU DRÁŽKOU
MATERIÁL - ANTIKOROVÝ PLECH HR. 1.5 MM - POLOŽKA AP 2

KOTVENIE PRÍTLAČNÉHO
PLECHU CEZ ANTIKOROVÉ
— SKRUTKY M4 PO 500 MM OD SEBA
NAVARENÉ K PODKLADNÉMU
PLECHU

PODKLADNÝ PLECH
— MATERIÁL - ANTIKOROVÝ PLECH HR. 1.5 MM
POLOŽKA AP 1

KOTVENIE PODKLADOVÉHO PLECHU
ANTIKOROVÝMI ZÁVITOVÝMI TYČAMI M6
PO 500 MM OD SEBA ,VLEPENÝMI DO
ŽEL.BET. VENCA

RÚRA CHRLIČA S
PRÍRUBOU
Z ANTIKOROVÉHO
— PLECHU ZAÚSTENÁ DO
ODKVAPOVÉHO
KOTLÍKA
DN 150

PIESKOVCOVÉ RIADKOVÉ MURIVO
— - SLUŽI AKO SKRYTÉ DEBNENIE,
ZREALIZOVAŤ PRED ZÁLIEVKOV VENCA

ATYPICKÝ KOTLÍK Z
— ANTIKOROVÉHO
PLECHU HR. 1,0 MM

ROZHRAŇANIE POVODNEHO OMIETANEHO MURIVA A NADMUROVKY Z RIADKOVEHO PIESKOVCOVEHO MURIVA

DAŽĎOVÝ ZVOD Z TITANZINKOVÉHO PREDZVETRALÉHO PLECHU

EXISTUJÚCI OCEĽOVÝ NOSNÍK
- 2 x U200

PODHL'AD - SADROVLÁKNITÉ DOSKY HR. 15 mm,
SPOJE PRELEPIŤ PAPIEROVOU TAPETOU VYSTUŽENOU
SKLOTEXTÍLNYM VLÁKNOM,
NÁTER
PODHL'AD ZAVESENÝ NA ZÁVESOCH /OCEĽ. NOSNÍK,
ŽB KONŠTRUKCIA/

NAVRHOVANÉ LÍNIOVÉ SVIETIDLO

PODHLAD - SÁDROVLÁKNITÉ DOSKY HR. 15 mm,
SPOJE PRELEPIŤ PAPIEROVOU TAPETOU VYSTUŽENOU
SKLOTEXTÍLYM VLÁKNOM,
NÁTER
PODHLAD PRISADIŤ NA JESTVUJÚCE OCEĽOVÉ NOSNÍKY
/ ZVÝŠENÁ OBVODOVÁ ČASŤ PODHLADU /

**TYP KOTVENIA - VLEPENÍM ZÁVITOVÝCH TYČÍ DO ŽEL.BET. VENCA CHEMICKOU KOTVIACOU EPOXIDOVOU MALTOU TYPU MASTERFLOW 935. KONKRÉTNY TYP CHEMICKEJ KOTVIACEJ MALTY
UPRESNÍ DODÁVATEĽ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE !!!**

**PRI APLIKÁCII CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM
LISTE KONKRÉTNHO VÝROBCU KONKRÉTNEJ KOTVIACEJ MALTY !!!
PRED REALIZÁCIOU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA
A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!**

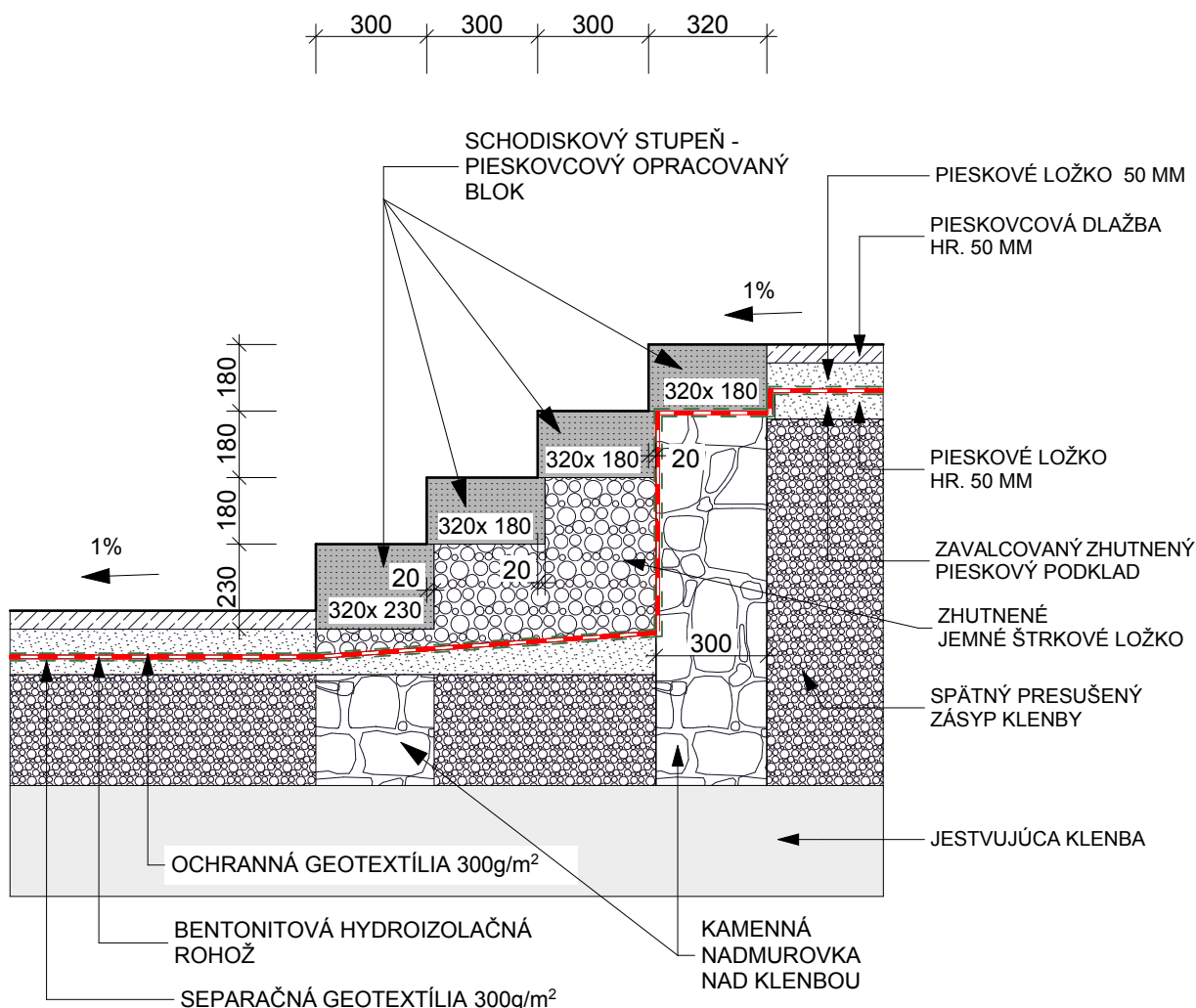
VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE!

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

DETAIL D22 M=1:20

DETAIL SCHODOV HORNEJ TERASY

MEDZI MIESTNOSŤAMI 2-2.02 A 2-2.02/B



POZNÁMKA :
PRE APLIKÁCIU BENTONITOVEJ ROHOŽE DODRŽAŤ PRIŤAŽENIE MIN. 200 KG/M2

OPRACOVANIE TRAVERTÍNOVÉHO STUPŇA ODKONZULTOVAŤ A ODSÚHLASIŤ S PROJEKTANTOM !

VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ) DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !

DETAIL D22a M=1:10

DETAIL SCHODOV HORNEJ TERASY VO VÄZBE NA KAPLNKU, NA MÚRIK

PREDPÍSANÉ VODOROVNÉ ZAŤAŽENIE 3 kN/M²

ZVISLÝ REZ M=1:10

DETAIL ÚPRAVY PRI STUPNI

ANTI KOROVÝ JAKLOVÝ PROFIL 40/40/2

KOTVENIE PRÍTLAČNÉHO PLECHU
CEZ ANTI KOROVÉ SKRUTKY 2 x M12
PO 400 MM OD SEBA NAVARENÉ K
PODKLADNÉMU PLECHU

PIESKOVCOVA DLAŽBA HR. 50 MM

PIESKOVÉ LOŽKO HR. 70 MM

OCHRANNÁ GEOTEXTÍLIA 300g/m²

BENTONITOVÁ ROHOŽ

SEPARAČNÁ GEOTEXTÍLIA
300g/m²

ZAVALCOVANÝ ZHUTNENÝ
PIESKOVÝ PODKLAD
HR. 50 MM

PODKLADNÝ PLECH
MATERIÁL - ANTI KOROVÝ PLECH
HR. 10 MM - POLOŽKA AP 19

KOTVENIE PODKLADNÉHO PLECHU
ANTI KOROVÝMI ZÁVITOVÝMI TYČAMI 3x
M12 x 110 VRTANÝMI PO 400 MM OD
SEBA VLEPENÝMI DO EPOXIDOVEJ
KOTEVNEJ MALTY

NOVÝ ŽEL.BET. VENIEC

VYFREZOVANÁ DRÁŽKA V
EXISTUJÚCOM MURIVE

NOVÉ MURIVO

ANTI KOROVÁ KOTEVNÁ
SKRUTKA M6

VYSPRÁVKA PODKLADU
V MIESTE BENTONITOVEJ
ROHOŽE VÁPENNOU MALTOU

BENTONITOVÁ HYDROIZOLAČNÁ ROHOŽ

ANTI KOROVÝ JAKLOVÝ PROFIL 40/40/2

PRÍTLAČNÝ PLECH
MATERIÁL -
ANTI KOROVÝ PLECH HR.
10 MM - POLOŽKA AP 20

PIESKOVCOVÉ RIADKOVÉ MURIVO,
SLUŽÍ AKO SKRYTÉ DEBNENIE,
ZREALIZOVAŤ PRED
ZÁLIEVKOV VENCA

ZARÁŽKA Z
ANTI KORU
NAVARENÉHO K
PRÍTLAČNÉMU
PLECHU

ANTI KOROVÝ
KOTEVNÝ PRVOK

TESNIACI TMEĽ
TYP KEMA MASTIC WA

PRÍTLAČNÝ PLECH SO SPATNOU
DRÁŽKOU
/ MATERIÁL - ANTI KOROVÝ PLECH
HR. 1,5 MM - POLOŽKA AP 6
/ BEZ VODOROVNEJ ČASTI /

PODKLADNÝ PLECH
MATERIÁL - ANTI KOROVÝ PLECH
HR. 1,5 MM - POLOŽKA AP 5
/ BEZ VODOROVNEJ ČASTI /
OCHRANNÁ GEOTEXTÍLIA
300g/m²

NARÁŽACIA
ANTI KOROVÁ
KOTVA M6

ZAVALCOVANÝ ZHUTNENÝ
PIESKOVÝ PODKLAD

SCHODISKOVÝ STUPEŇ -
PIESKOVCOVÝ OPRACOVANÝ
BLOK

SPÄTNÝ PRESUŠENÝ
ZÁSYP KLENBY

POZNÁMKA :

PRE APLIKACIU BENTONITOVEJ ROHOŽE DODRŽAŤ PRIŤAŽENIE MIN. 200 KG/M²

TYP KOTVENIA - ZÁBRADLIE

VLEPENÍM ZÁVITOVÝCH TYČÍ DO ŽEL.BET. VENCA CHEMICKOU KOTVIACOU EPOXIDOVOU
MALTOU TYPU MASTERFLOW 935. KONKRÉTNÝ TYP CHEMICKEJ KOTVIACEJ MALTY
UPRESNÍ DODÁVATEĽ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE !!!

PRI APLIKACII CHEMICKEJ MALTY DODRŽAŤ PODMIENKY UVEDENÉ V TECHNICKOM
LISTE KONKRÉTNÉHO VÝROBCU KONKRÉTNÉJ KOTVIACEJ MALTY !!!
PRED REALIZÁCIOU KOTVENIA DODÁVATEĽ ZREALIZUJE SKÚŠOBNÝ VZOROK KOTVENIA
A VYKONÁ KONTROLNÚ ŤAHOVÚ SKÚŠKU SO ZÁPISOM DO STAVEBNÉHO DENNÍKA !!!

TYP KOTVENIA - BENTONITOVÁ ROHOŽ

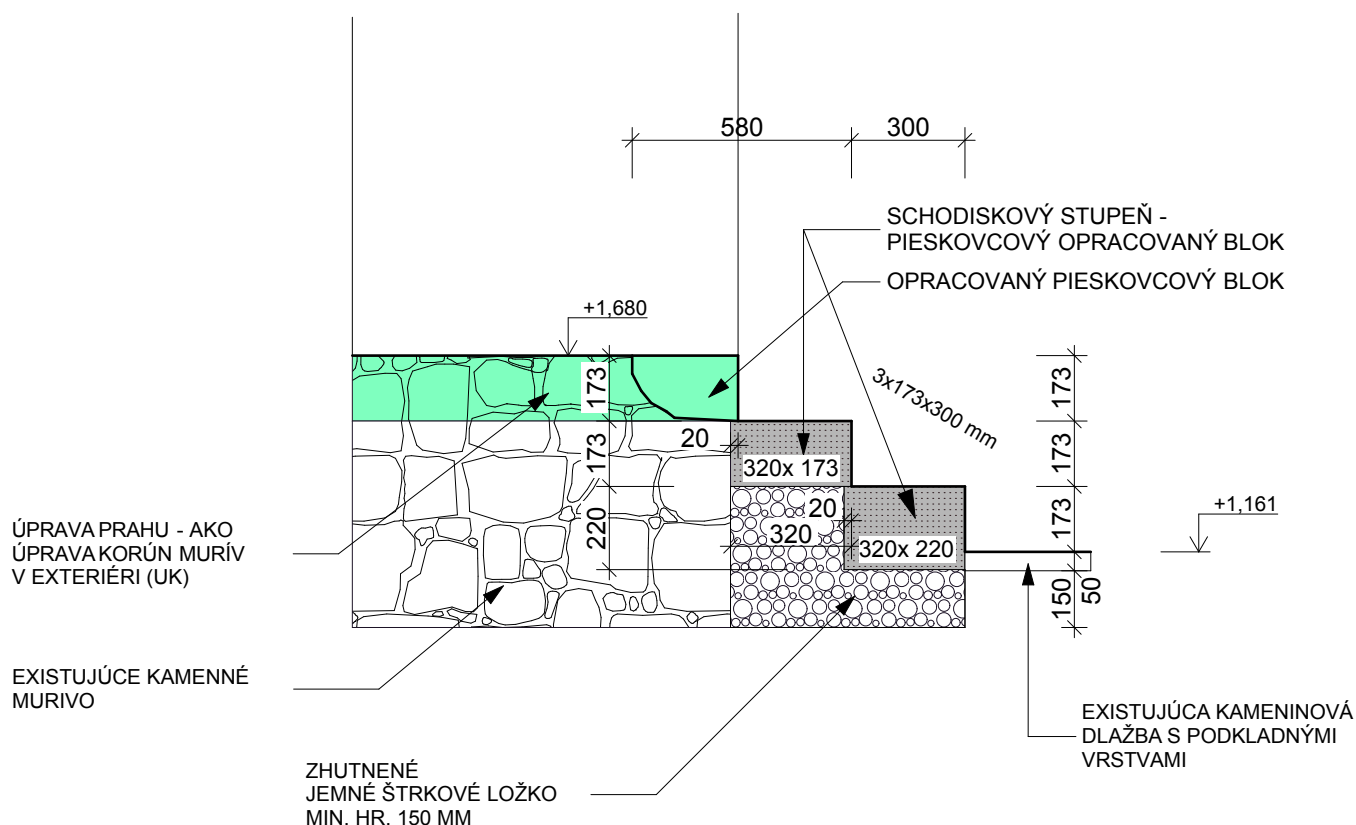
- ANTI KOROVÁ NARÁŽACIA KOTVA M6, ALTERNATÍVNE CHEMICKÁ EPOXIDOVÁ KOTVIACA MALTA
TYPU MASTERFLOW 935. KONKRÉTNÝ TYP CHEMICKEJ KOTVIACEJ MALTY
UPRESNÍ DODÁVATEĽ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE !!!

PRED REALIZÁCIU VÝPLNE DRÁŽKY TESNIACIM TMEĽOM ZREALIZOVAŤ SKÚŠOBNÚ VZORKU PRIĽNAVOSTI KU KAMEŇU A ANTI KOROVÉMU
PLECHU !!!

DETAIL D23 M=1:20

DETAIL SCHODOV MEDZI

MIESTNOSŤAMI 2-1.05 A 2-1.06



OPRACOVANIE TRAVERTÍNOVÉHO STUPŇA ODKONZULTOVAŤ A ODSÚHLASIŤ S PROJEKTANTOM !

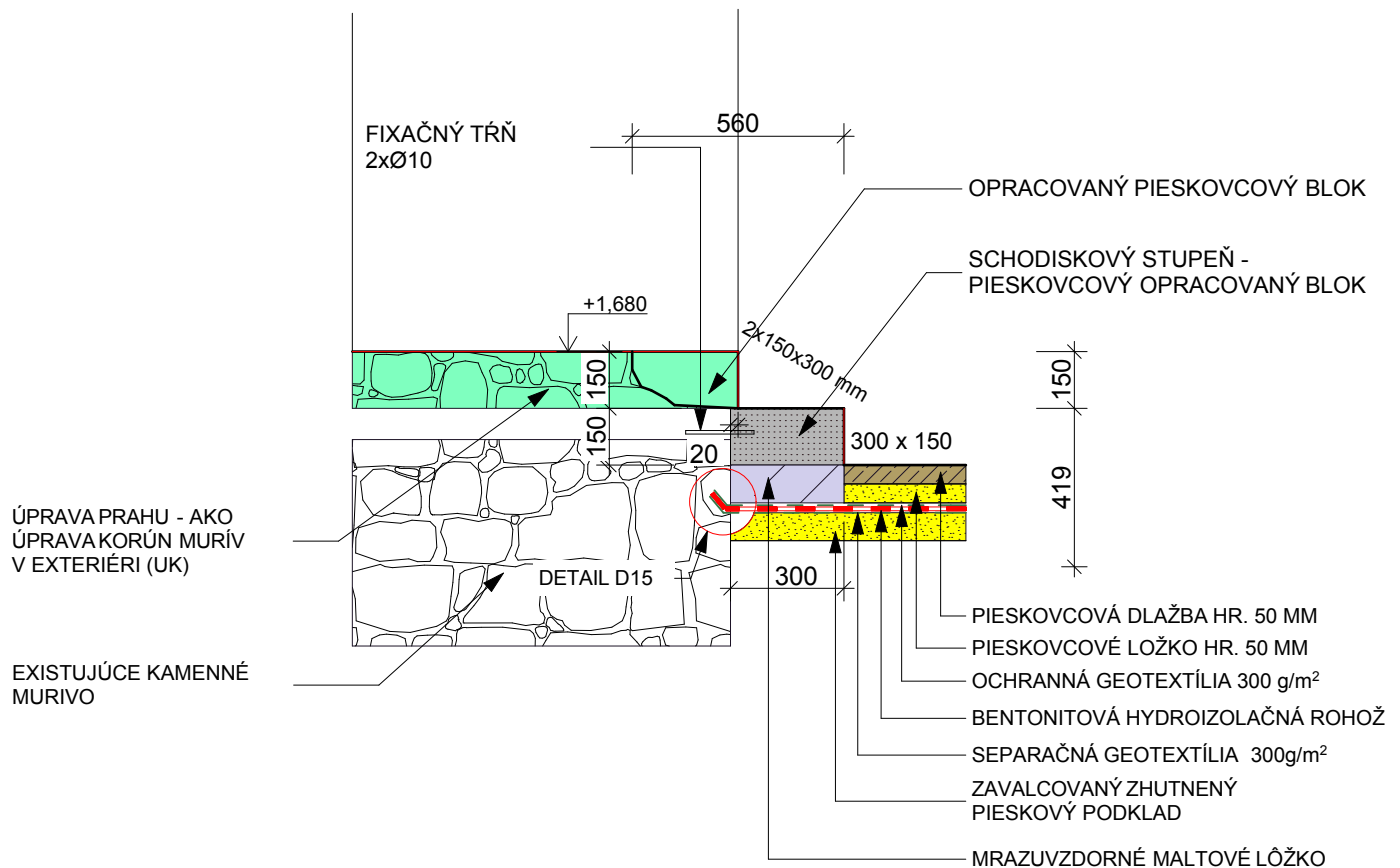
VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

DETAIL D24 M=1:20

DETAIL SCHODOV MEDZI

MIESTNOSŤAMI 2-1.04 A 2-1.05



**OPRACOVANIE TRAVERTÍNOVÉHO STUPŇA ODKONZULTOVAŤ A ODSÚHLASIŤ
S PROJEKTANTOM !**

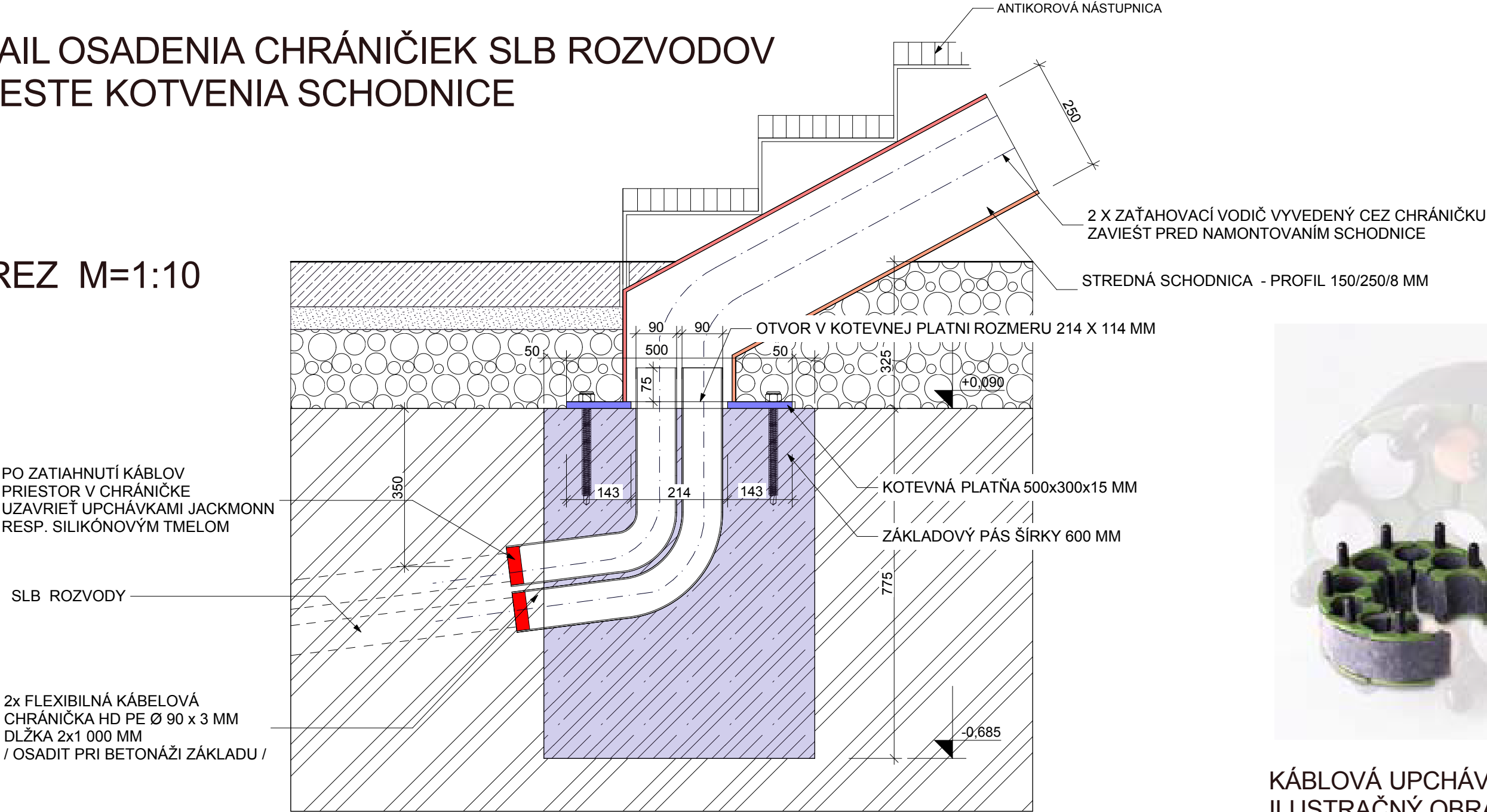
VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

DETAIL D 25 M=1:10

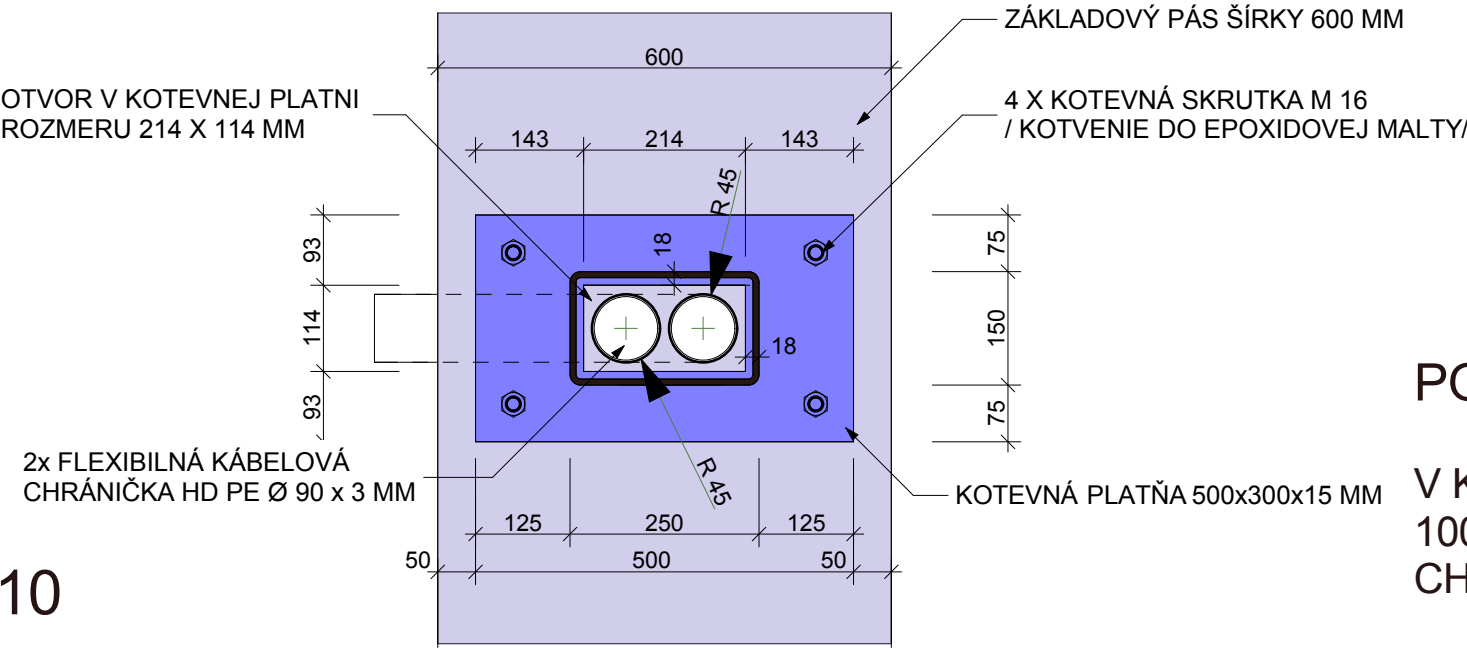
DETAIL OSADENIA CHRÁNIČIEK SLB ROZVODOV
V MIESTE KOTVENIA SCHODNICE

REZ M=1:10



KÁBELOVÁ UPCHÁVKA -
ILUSTRAČNÝ OBRÁZOK

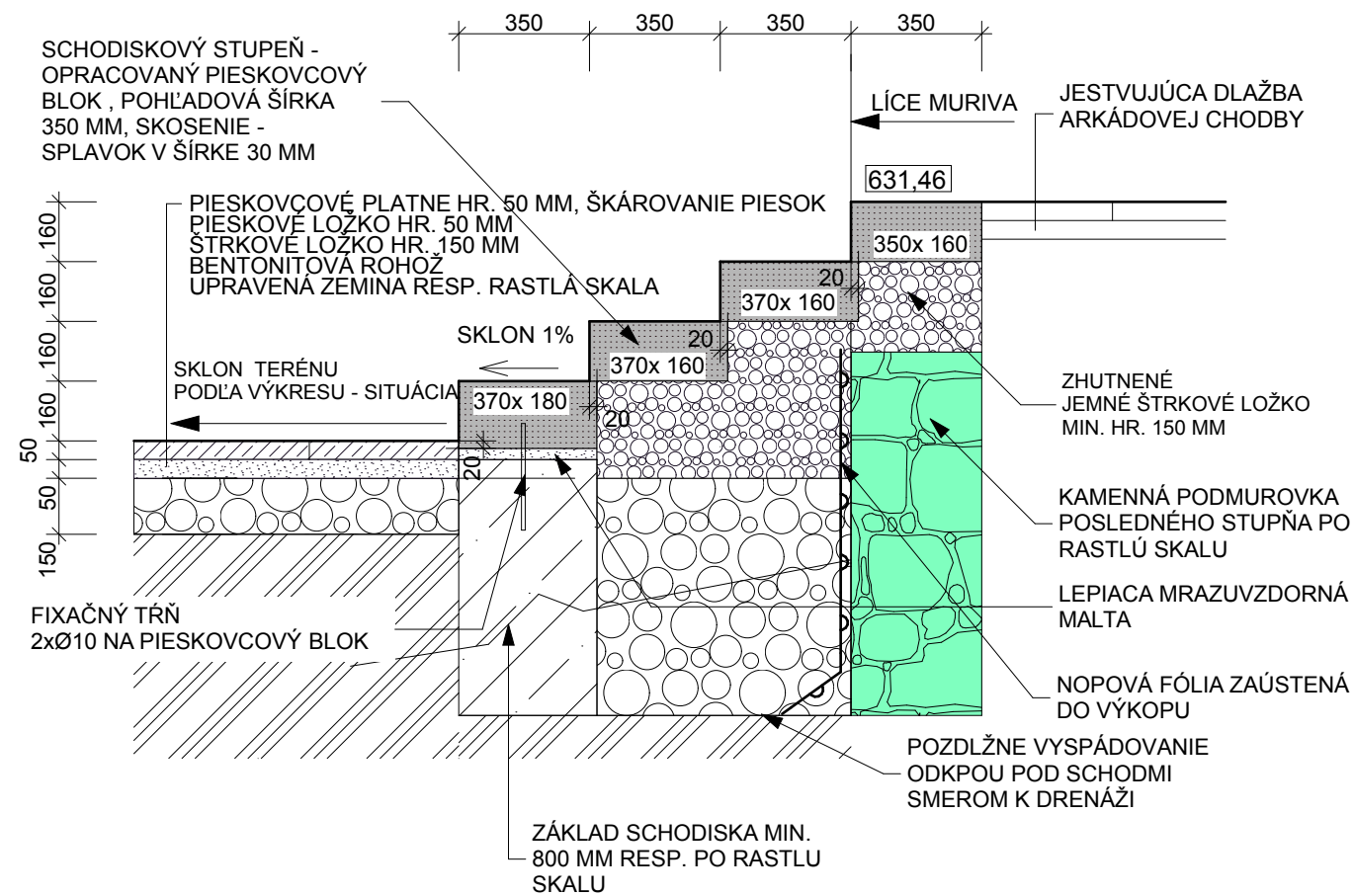
PODORYS M=1:10



POZNÁMKA:

V KRAJNÝCH SCHODNICIACH ROZMERU 100x250x8 MM OSADIŤ PO DVOCH FLEXIBILNÝCH CHRÁNIČKÁCH HD PE Ø 75 x 4.3 MM

SCHODY SCH 1



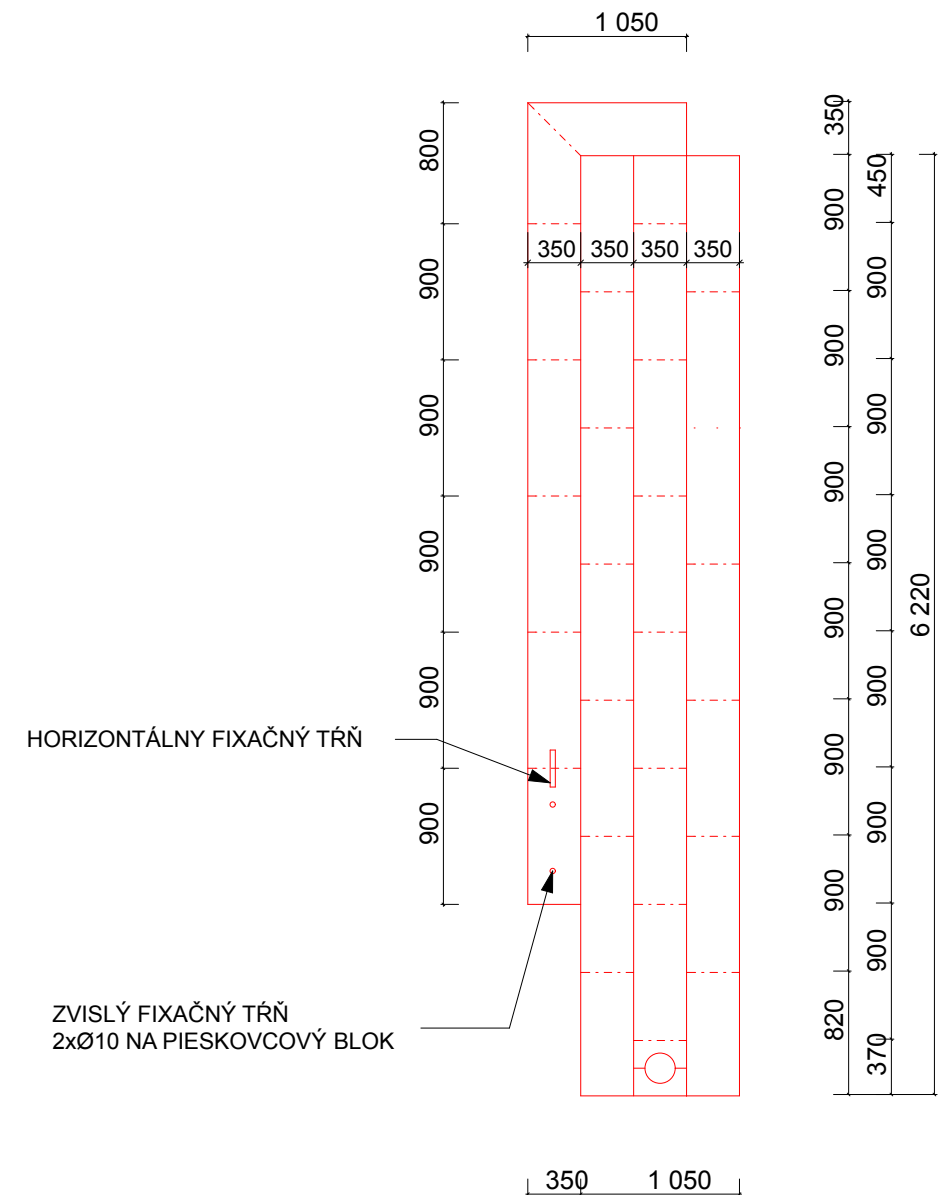
VZOROVÝ REZ M=1:20

**OPRACOVANIE TRAVERTÍNOVÉHO STUPŇA ODKONZULTOVAŤ A ODSÚHLASIŤ
S PROJEKTANTOM !**

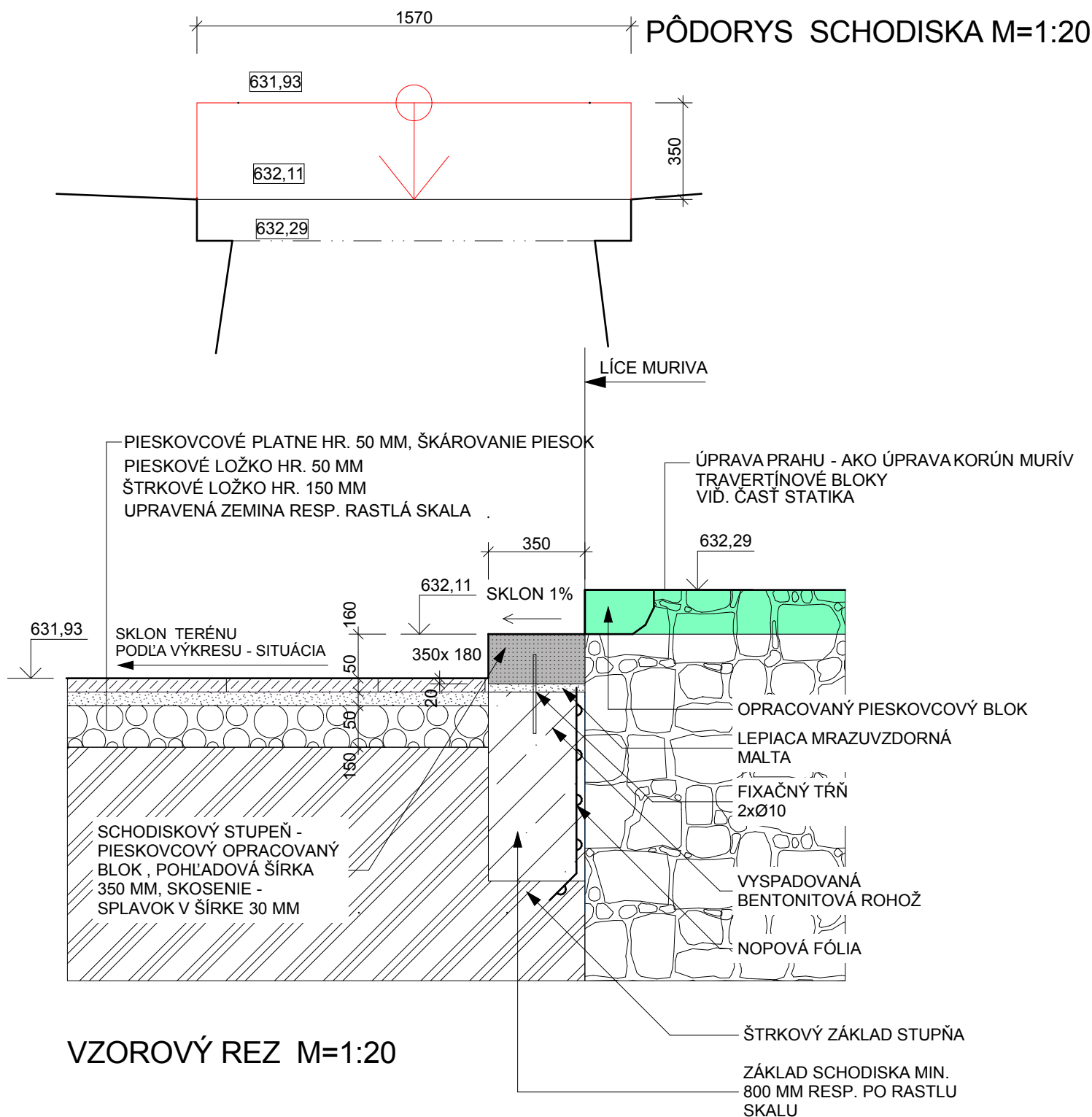
VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

PÔDORYS M=1:50



SCHODY SCH 2 M=1:20

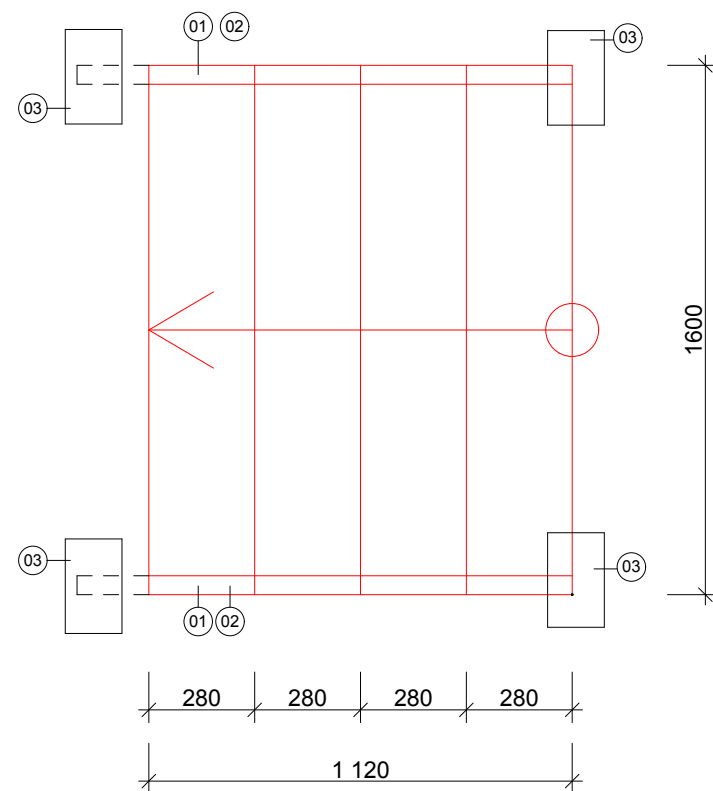


**OPRACOVANIE TRAVERTÍNOVÉHO STUPŇA ODKONZULTOVAŤ A ODSÚHLASIŤ
S PROJEKTANTOM !**

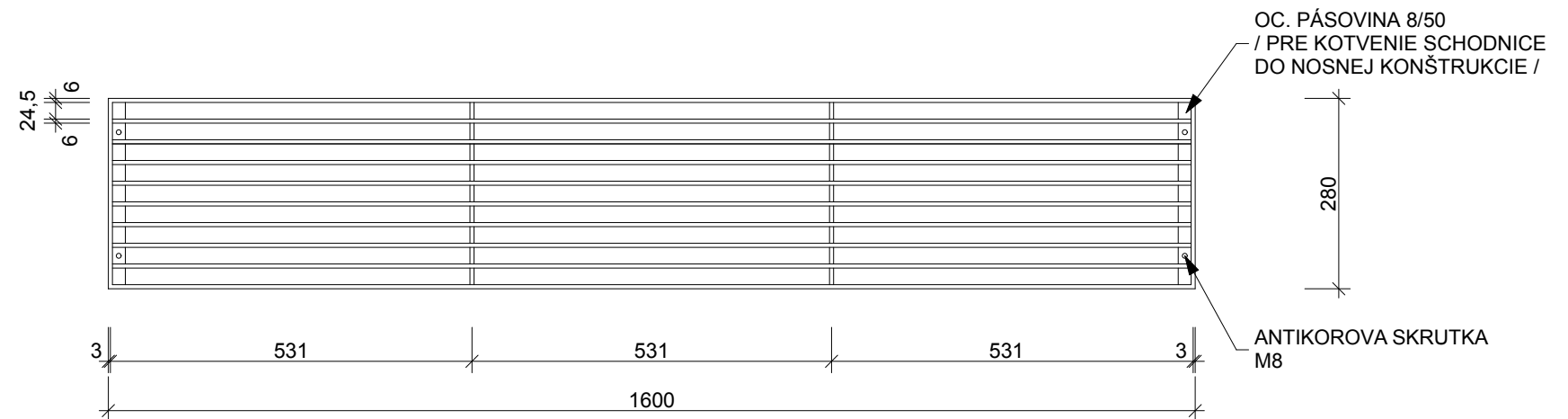
VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**

SCHODY SCH 3



PÔDORYS SCHODISKA M=1:20



PÔDORYS ANTIKOROVEJ NÁSTUPNICE M=1:10

POZNÁMKA :
PRI MONTOVANÍ NÁSTUPNIC VLOŽIŤ DO SPOJA
ANTI-KOR - OCEĽ SEPARAČNÚ GUMOVÚ PODLOŽKU
HR. 2 MM

VÝKAZ OCEĽ. PRVKOV					
OZN.	POPIS PRVKU	DĹŽKA, PLOCHA (m,m2)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ (kg/m, m2)	CELKOVÁ HMOTNOSŤ (kg)
01	OCEĽOVÁ PÁSOVINA 50/8	DL. = 1750 MM	2KS	3,14	10,99
02	JAKLOVÝ PROFIL 50/70/2,5	DL. = 1500 MM	2KS	4,45	13,35
03	OCEĽOVÁ PLATŇA 200/150/8	0,03 M2	4KS	62,80	7,536
				SPOLU	31,87 kg
POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH KONŠTUKCIÍ: 2xZÁKLADNÝ(VHODNÝ PRE FINÁLNY POLYURETÁNOVÝ) NÁTER 2xFINÁLNY POLYURETÁNOVÝ NÁTER - FARBA - RAL 7042				ODPAD MATERIÁLU. - 5%	1,59 kg
				ZVARY - 2%	0,637 kg
				INÝ POMOCNÝ MATERIÁL - 3%	0,956 kg
				CELKOM O.K.	35,1kg

POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ:
2xZÁKLADNÝ(VHODNÝ PRE FINÁLNY POLYURETÁNOVÝ)
NÁTER
2xFINÁLNY POLYURETÁNOVÝ NÁTER - FARBA - RAL 7042

VÝKAZ ANTIKOROVÝCH PRVKOV					
OZN.	POPIS PRVKU	DĚLKA, PLOCHA (m,m2)	POČET (ks)	HMOTNOST (kg/m, m2)	CELKOVÁ HMOTNOST (kg)
A	ANTI KOROVÁ PASOVINA 50/6 / ANTI KOROVÝ ATYPICKÝ STUPEŇ ROZMER 1600 X 280 MM - 4KS /	66,24 m´		2,4 kg/m´	158,98
B	ANTI KOROVÁ PASOVINA 25/6 ROZMER 280 MM - 2KS	5,6 m´		1,20 kg/m´	6,75
				SPOLU	132,7 kg
				ODPAD MATERIÁLU. - 5%	6,64 kg
				ZVARY - 2%	2,66 kg
				INÝ POMOCNÝ MATERIÁL - 3%	4,00 kg
				CELKOM	146,00 kg

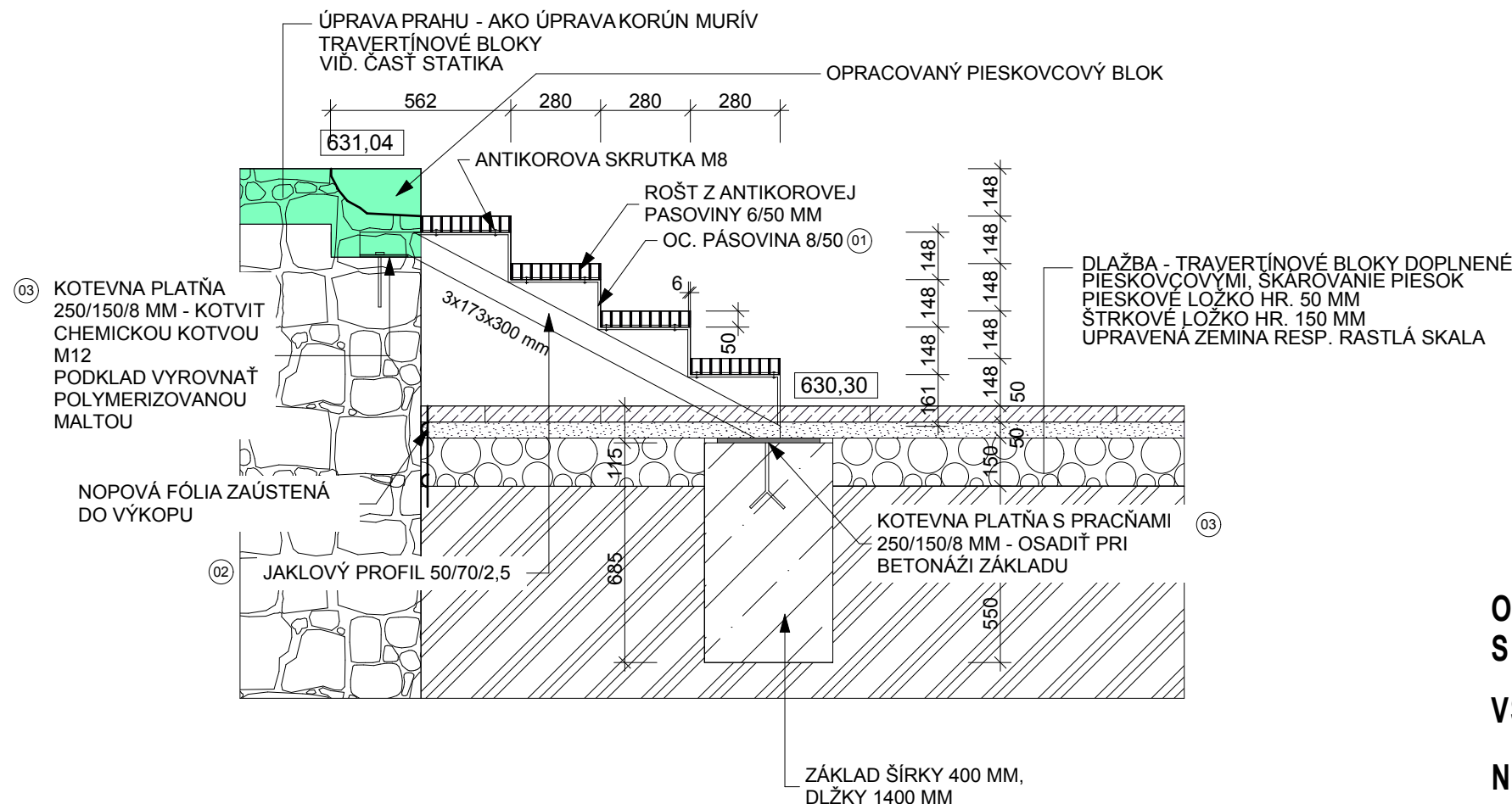
VŠETKY ANTIKOROVÉ PRVKY -
MATNÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA!

VŠETKY ANTIKOROVÉ PRVKY -
MATNÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA!

**OPRACOVANIE TRAVERTÍNOVÉHO STUPŇA ODKONZULTOVAŤ A ODSÚHLASIŤ
S PROJEKTANTOM !**

VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

**NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE
JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ)
DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !**



REZ M=1:20

ŠACHTA S MREŽOU Šd1, Šd3 M=1:20

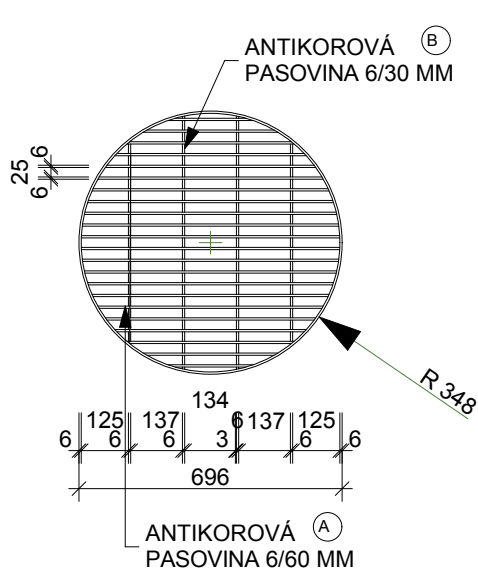


SCHÉMA MREŽE

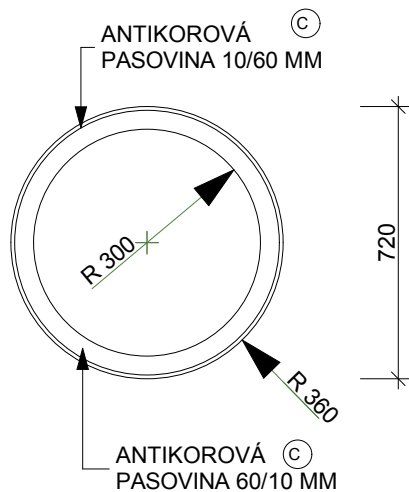
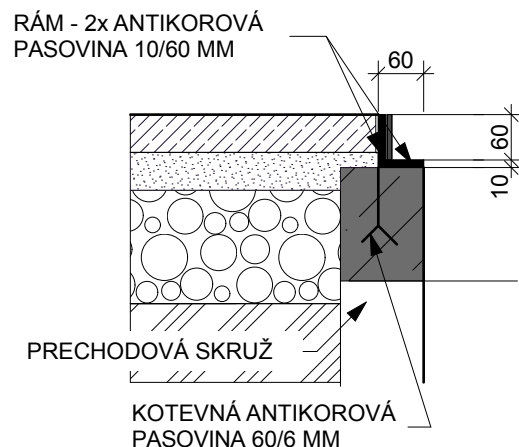
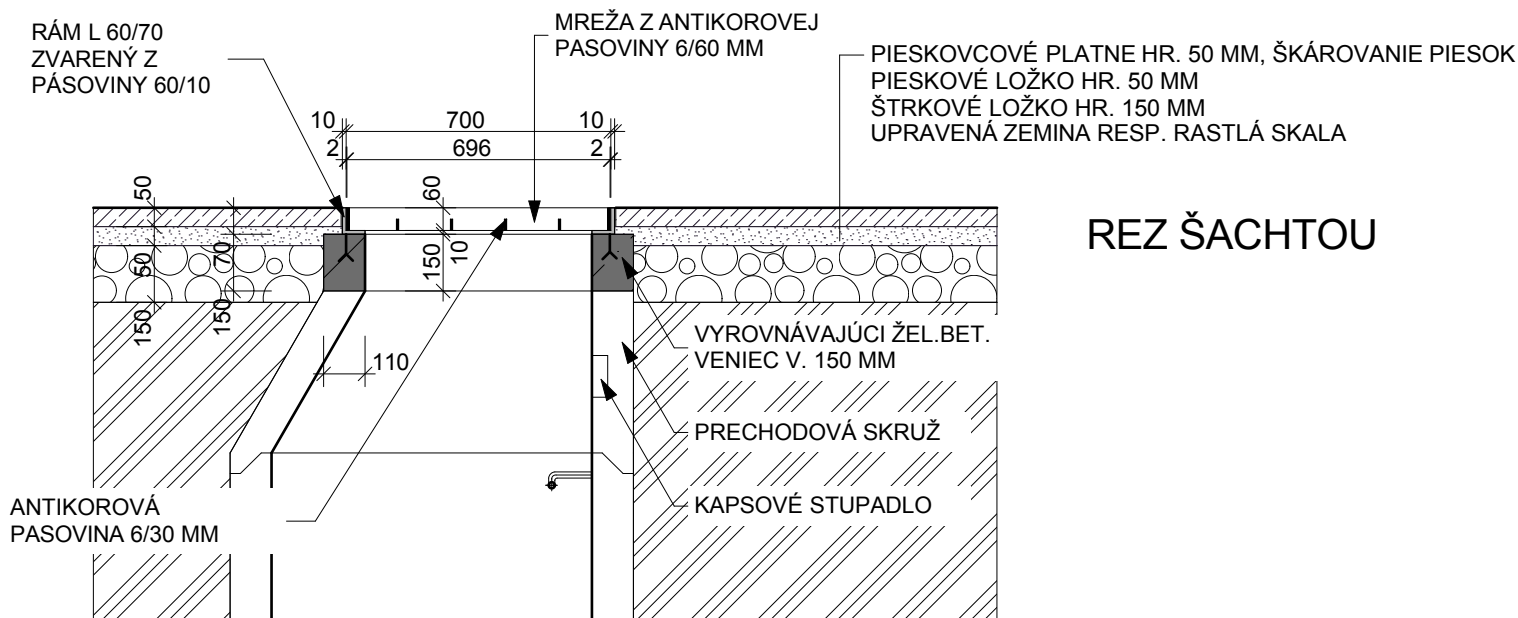


SCHÉMA RÁMU



DETAIL RÁMU



REZ ŠACHTOU

VÝKAZ ANTİKOROVÝCH PRVKOV					
OZN.	POPIS PRVKU	DĹŽKA, PLOCHA (m,m2)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ (kg/m, m2)	CELKOVÁ HMOTNOSŤ (kg)
(A)	ANTİKOROVÁ PASOVINA 60/6	15,85 m'		2,83 kg/m'	44,86
(B)	ANTİKOROVÁ PASOVINA 30/6	2,50 m'		1,41 kg/m'	3,53
(C)	ANTİKOROVÁ PASOVINA 60/10	5,15 m'		4,71 kg/m'	24,25
VŠETKY ANTİKOROVÉ PRVKY - MATNÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA!				SPOLU	72,64 kg
				ODPAD MATERIÁLU. - 5%	3,63 kg
				ZVARY - 2%	1,45 kg
				INÝ POMOCNÝ MATERIÁL - 3%	2,179 kg
				CELKOM	79,90 kg

VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ) DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !

ŠACHTA S MREŽOU Šd2, Šd4 M=1:20

Šd2 - IBA MREŽA S RÁMOM

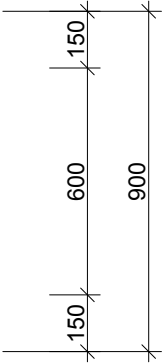
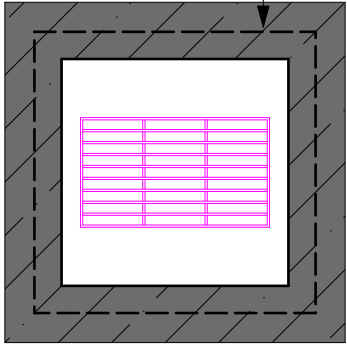
Šd4 - CELÁ ŠACHTA S POKLOPOM

ŠACHTA Z BETÓNU TR.
C16/20 VYSUŽENÁ KARI
SIEŤOU 100/6 x 100/6

DLAŽBA - TRAVERTÍNOVÉ BLOKY DOPLNENÉ
PIESKOVCOVÝMI, ŠKÁROVANIE PIESOK
ŠTRKOVÉ LOŽKO HR. 150 MM
UPRAVENÁ ZEMINA RESP. RASTLÁ SKALA

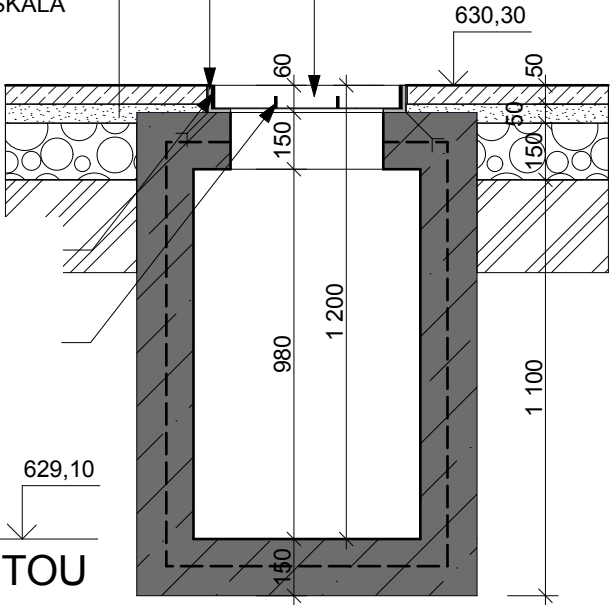
RÁM L 60/70 ZVARENÝ Z
PÁSOVINY 60/10

MREŽA Z ANTIKOROVEJ
PÁSOVINY 6/60 MM



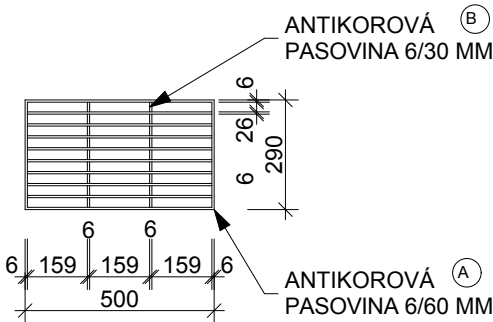
ANTI KOROVÁ
PASOVINA 6/60 MM

ANTI KOROVÁ
PASOVINA 6/30 MM



REZ ŠACHTOU

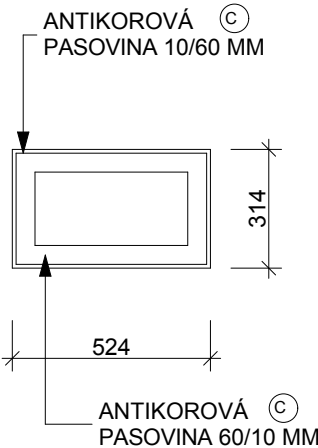
PODORYS ŠACHTY



ANTI KOROVÁ (B)
PASOVINA 6/30 MM

ANTI KOROVÁ (A)
PASOVINA 6/60 MM

SCHÉMA MREŽE

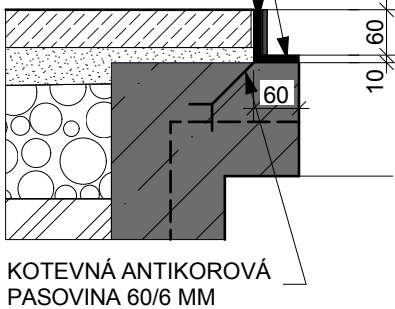


ANTI KOROVÁ (C)
PASOVINA 10/60 MM

ANTI KOROVÁ (C)
PASOVINA 60/10 MM

SCHÉMA RÁMU

RÁM - 2x ANTI KOROVÁ
PASOVINA 10/60 MM



KOTEVNÁ ANTI KOROVÁ
PASOVINA 60/6 MM

DETAIL RÁMU

VÝKAZ ANTI KOROVÝCH PRVKOV					
OZN.	POPIS PRVKU	DĹŽKA, PLOCHA (m,m2)	POČET (ks)	HMOTNOSŤ (kg/m, m2)	CELKOVÁ HMOTNOSŤ (kg)
(A)	ANTI KOROVÁ PASOVINA 60/6	6,38 m´		2,83 kg/m´	18,05
(B)	ANTI KOROVÁ PASOVINA 30/6	0,58 m´		1,41 kg/m´	0,818
(C)	ANTI KOROVÁ PASOVINA 60/10	3,35 m´		4,71 kg/m´	15,77

VŠETKY ANTI KOROVÉ PRVKY -
MATNÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA!

SPOLU	34,64 kg
ODPAD MATERIÁLU. - 5%	1,73 kg
ZVARY - 2%	0,692 kg
INÝ POMOCNÝ MATERIÁL - 3%	1,04 kg
CELKOM 1 KRÁT	38,102 kg
CELKOM 2 KRÁT	76,204 kg

VŠETKY ROZMERY JE NUTNÉ OVERIŤ PRIAMO NA STAVBE !

NA VŠETKY PRVKY PO OVERENÍ ROZMEROV PRIAMO NA STAVBE JE POTREBNÉ DODÁVATEĽOM
SPRACOVAŤ VÝROBNÚ (DIELENSKÚ) DOKUMENTÁCIU A ODSÚHLASIŤ JU S INVESTOROM A PROJEKTANTOM !